

FICHE TECHNIQUE

Date de révision : 05.05.2025

SPRAY ZINC ALU

Numéro d'article :	26722								
Couleur :	argent								
Utilisation prévue :	Produit de réparation automobile / Revêtement de protection / Laque								
Caractéristiques générales :	Apprêt zinc-alu pour les pièces galvanisées et les surfaces endommagées par soudage, meulage, perçage, transport, etc., à réparer ou dont la teinte doit être raccordée. Convient aussi comme excellente protection anticorrosion des surfaces métalliques et des métaux ferreux nus, et dans une certaine mesure sur l'aluminium. La galvanisation à froid convient aux grandes surfaces métalliques particulièrement sensibles à la corrosion. Pour les surfaces métalliques plus étendues et sensibles à la corrosion, utiliser le Spray Zinc Chamäleon (art. 26711). ■ résistant à la chaleur jusqu'à 300 °C ■ excellente protection contre la corrosion ■ bon pouvoir garnissant ■ recouvrable par une laque résistante à la température ■ résistant à l'essence, aux produits chimiques et aux intempéries ■ excellente adhérence Domaines d'application : <table><tr><td>■ métal nu</td><td>■ ferrures métalliques</td></tr><tr><td>■ aluminium</td><td>■ boîtiers métalliques</td></tr><tr><td>■ système d'échappement</td><td>■ portails</td></tr><tr><td>■ clôtures</td><td></td></tr></table>	■ métal nu	■ ferrures métalliques	■ aluminium	■ boîtiers métalliques	■ système d'échappement	■ portails	■ clôtures	
■ métal nu	■ ferrures métalliques								
■ aluminium	■ boîtiers métalliques								
■ système d'échappement	■ portails								
■ clôtures									

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Base : époxy-ester

Odeur : caractéristique

Consommation : 1,0 - 1,5 m² (400 ml)

Résistance à la température : jusqu'à 300 °C

PROCESSUS D'APPLICATION

Avant utilisation, lire attentivement et respecter les mentions d'avertissement figurant sur l'étiquette !

Conditions de traitement :

Veuillez utiliser le produit uniquement dans un environnement bien ventilé et aéré. La température de mise en œuvre doit être comprise entre +12 °C et +25 °C et l'humidité de l'air ne doit pas dépasser 80 %.

Conseils de traitement :

- Le support doit être propre, sec, exempt de rouille et de graisse. Éliminer les anciens revêtements et apprêts non adhérents.
- Masquer au préalable les parties qui ne doivent pas être peintes
- Porter un masque respiratoire (type A2/P3 recommandé)
- L'aérosol doit être à température ambiante
- Avant utilisation, agiter l'aérosol pendant 2 min et effectuer un essai de pulvérisation
- Appliquer en plusieurs couches fines
- Avant d'appliquer la couche suivante, agiter de nouveau l'aérosol
- La distance par rapport à la surface doit être de 25 - 30 cm
- Après séchage complet (environ 24 h), appliquer l'apprêt et la couche de finition
- Appliquer des couches fines sur les objets exposés à des températures élevées
- Si nécessaire, recouvrir d'une laque résistante à la température (un essai de compatibilité préalable est recommandé)
- Nettoyer la valve après utilisation (retourner l'aérosol et appuyer sur la buse pendant environ 5 secondes)

Séchage	Hors poussière	Sec au toucher	Durci	Complètement sec
Température de l'objet 20 °C	15 min	60 min	8 - 12 h	24 h

Le temps de séchage dépend de la température ambiante, de l'humidité de l'air et de l'épaisseur de la couche de laque appliquée.

Réglementation sur les COV :

Valeur limite UE : Catégorie B/e 840 g/l

Ce produit contient au maximum 643,5 g/l de COV

Durée de conservation :

120 mois, si conservé dans les emballages d'origine hermétiquement fermés

Cette version remplace toutes les versions antérieures publiées.

Pour des informations complémentaires, non contenues dans cette fiche technique, veuillez contacter le fournisseur à l'adresse suivante :

e-mail : info@chamaeleon-produktion.de

Pour les informations de sécurité, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité correspondante.