

FICHE TECHNIQUE

Date de révision : 14.06.2024

MASTIC FIBRE DE VERRE LÉGER

Numéro d'article :	15334, 15335
Couleur :	vert clair
Utilisation prévue :	Produit de réparation automobile / Mastic à spatule / Apprêt garnissant
Caractéristiques générales :	Mastic fibre de verre allégé 2K, plus léger et plus facile à appliquer qu'un mastic fibre de verre classique. Parfaitement adapté pour ponter les fissures, combler les petits interstices et les perforations dues à la corrosion. Sa légèreté permet de l'utiliser pour le modelage et les réparations de modèles radiocommandés. L'association du mastic fibre de verre léger et de la résine polyester rend la surface extrêmement résistante à l'eau et lui confère une excellente résistance aux contraintes de torsion. ■ haute élasticité ■ poids spécifique très faible (environ 1,05 - 1,1 g/ml) ■ bonne adhérence ■ très bonne étalabilité, pour une surface lisse ■ facile à poncer, même après une longue période ■ bonne tenue sur surfaces verticales Domaines d'application : ■ fer ■ zinc ■ acier galvanisé ■ acier ■ PRV ■ aluminium et ses alliages

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Base : résine polyester

Densité à 20 °C : mastic 1,8 g/cm³durcisseur 1,15 g/cm³

PROCESSUS DE PRÉPARATION DU PRODUIT

Durcisseur : Durcisseur P

Rapport de mélange (en poids) : 100:2

Ne pas utiliser plus de 3 % de durcisseur P ! Un sous-dosage ou un surdosage de durcisseur peut entraîner des taches sur la couche de finition.

Durée de vie en pot à 20 °C : 4 - 5 min

PROCESSUS D'APPLICATION

Avant utilisation, lisez attentivement et respectez les avertissements figurant sur l'étiquette !

Conditions de traitement :

Veuillez utiliser le mastic uniquement dans un environnement bien ventilé et aéré. La température de mise en œuvre doit être d'au moins +12 °C et l'humidité de l'air ne doit pas dépasser 80 %. Le mastic à base de polyester ne durcit pas à une température inférieure à +10 °C

Séchage	Ponçable
Température de l'objet 20 °C	25 min
Température de l'objet 60 °C	10 min

Conseils de traitement

- Le support doit être propre, sec et exempt de graisse. Poncer soigneusement les surfaces.
- Enlever les anciennes peintures et couches d'apprêt non adhérentes.
- Nettoyer et dégraisser toute la surface à peindre avant chaque opération.
- Déroutiller les points défectueux jusqu'au métal nu et poncer à sec avec du papier abrasif P80/P150.
- Bien mélanger le mastic avec le durcisseur.
- Après séchage, utiliser du papier abrasif P80/P240 pour le ponçage à sec.
- Poncer toute la surface avec du papier abrasif à sec P240/P360 pour obtenir une finition mate avant d'appliquer l'apprêt.
- En cas de travaux de garnissage sur métaux non ferreux (par exemple aluminium, surfaces zinguées), il est conseillé d'appliquer une couche d'apprêt Époxy Chamäleon afin d'assurer une adhérence optimale avant l'application du mastic.
- Le mastic ne peut être poncé qu'à sec.

ATTENTION

- Ne pas appliquer sur produits thermoplastiques ou acides (wash primer).
- Ne pas recouvrir de couches de finition sans avoir isolé la surface avec l'apprêt Chamäleon 1K ou 2K.
- Ne pas remettre le produit mélangé dans le pot.
- Nettoyer les outils immédiatement après utilisation, si nécessaire, avec un diluant nitro.

■ **Réglementation sur les COV :**
Valeur limite UE : Catégorie B/b 250 g/l
Ce produit contient au maximum 15 g/l de COV

Durée de conservation :
18 mois, si conservé dans les emballages d'origine hermétiquement fermés

Cette version remplace toutes les versions antérieures publiées.

Pour des informations complémentaires, non contenues dans cette fiche technique, veuillez contacter le fournisseur à l'adresse suivante :

e-mail : info@chamaeleon-produktion.de

Pour les informations de sécurité, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité correspondante.