

FICHE TECHNIQUE

Date de révision : 06.02.2025

APPRÊT UV EN AÉROSOL

Numéro d'article :	26033
Couleur :	gris semi-transparent
Utilisation prévue :	Produit de réparation automobile / Apprêt
Caractéristiques générales :	Apprêt de haute qualité à séchage UV, pour des réparations rapides et économiques. Il peut être poncé après seulement 3 min d'irradiation par une lampe LED UV-A de 400 W. Le durcissement UV est plus rapide et permet d'économiser fortement sur les coûts de chauffage. Les temps de cycle sont en outre réduits, la phase d'apprêtage n'étant pas interrompue par des intervalles de chauffe. ■ les supports n'ont pas besoin d'être chauffés ■ le durcissement UV supprime la phase de refroidissement avant ponçage ■ résistance mécanique et chimique remarquable ■ parfaitement adapté aux retouches localisées ■ excellente adhérence ■ prêt à l'emploi — aucune activation ni aucun mélange nécessaire ■ facile à poncer Supports : ■ acier ■ acier galvanisé ■ mastics / fibre de verre ■ aluminium ■ anciennes peintures ■ plastiques (PU, ABS, PVC, PC, PS)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**Base :** résine**Odeur :** caractéristique**Consommation :** 2,5 - 3 m² (400 ml)**Épaisseur du film sec :** 40 - 50 µm (1 - 2 couches)

Prétraitement du support :

Le support doit être propre, sec, exempt de rouille et de graisse. Éliminer les anciens revêtements et apprêts non adhérents

Ancienne peinture	Dégraisser, poncer à sec avec P220-320, souffler, dégraisser à nouveau
Acier galvanisé	Dégraisser, poncer à sec avec P220-320, souffler, dégraisser à nouveau
Aluminium	Dégraisser, poncer à sec P220-320 ou matifier avec un tampon abrasif de finition, dégraisser à nouveau
Acier	Dégraisser, poncer à sec avec P120-320, souffler, dégraisser à nouveau
Plastiques	Dégraisser, matifier avec un tampon abrasif de finition, dégraisser à nouveau

PROCESSUS D'APPLICATION

Avant utilisation, lire attentivement et respecter les mentions d'avertissement figurant sur l'étiquette !

Conditions de traitement :

Veuillez utiliser le produit uniquement dans un environnement suffisamment ventilé et aéré. La température de mise en œuvre doit être d'au moins +12 °C et l'humidité de l'air ne doit pas dépasser 80 %.

Conseils de traitement :

- Masquer au préalable les parties qui ne doivent pas être peintes
- Dégraisser la surface
- Porter un masque respiratoire (type A2/P3 recommandé)
- L'aérosol doit être à température ambiante
- Avant utilisation, agiter l'aérosol pendant 2 min et effectuer un essai de pulvérisation
- Appliquer l'apprêt UV en 1 - 2 couches, pour une épaisseur de film sec de 40 - 50 µm
- La distance par rapport à la surface doit être d'environ 10 - 15 cm
- Temps d'évaporation : durcir avec une lampe UV-A de 400 W pendant 5 min entre chaque couche
- Manipulable après 5 min si la zone pulvérisée est irradiée en continu par la lampe UV-A
- Le temps de séchage dépend de l'intensité, de la puissance et du spectre lumineux (365 - 395 nm) de la lampe, de sa durée de vie, de sa distance à la surface et de l'épaisseur du film.
- Nettoyer la valve après utilisation (retourner l'aérosol et appuyer sur la buse pendant environ 5 secondes)

ATTENTION :

- Nous recommandons d'effectuer un essai sur une tôle témoin avant l'utilisation réelle.
- Après séchage, de légers résidus collants peuvent subsister à la surface du garnissant ; les éliminer avec un dégraissant silicone ou du papier abrasif usagé avant le ponçage final.

Ponçage :

Poncer progressivement avec des abrasifs P320, P400, P500 puis, si la teinte l'exige, terminer avec du P800.

Réglementation sur les COV :

Valeur limite UE : Catégorie B/e 840 g/l

Ce produit contient au maximum 657,2 g/l de COV

Durée de conservation :

- 24 mois, si conservé dans les emballages d'origine hermétiquement fermés

Cette version remplace toutes les versions antérieures publiées.

Pour des informations complémentaires, non contenues dans cette fiche technique, veuillez contacter le fournisseur à l'adresse suivante :

e-mail : info@chamaeleon-produktion.de

Pour les informations de sécurité, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité correspondante.