

FICHE TECHNIQUE

Date de révision : 20.03.2024

APPRÊT EXPRESS 2K 4:1

Numéro d'article :	14991, 14992, 14993, 14994, 14995, 14996
Couleur :	gris, noir, blanc
Utilisation prévue :	Produit de réparation automobile / Apprêt garnissant
Caractéristiques générales :	L'apprêt express 2K 4:1 est un apprêt garnissant de haute qualité destiné à une réparation automobile rapide et économique (technologie express). Après un séchage de 10 - 15 min à 60 °C ou de 5 - 10 min sous infrarouge, les pièces revêtues peuvent être poncées une fois refroidies. À température ambiante, la surface peut être poncée après 60 min. Excellente adhérence sur les métaux nus. Parfaitement adapté à la réparation localisée. Le mélange des apprêts blanc, noir et gris permet d'obtenir n'importe quelle nuance de gris.

PROCESSUS DE PRÉPARATION DU PRODUIT

Durcisseur : Durcisseur Chamäleon 299 pour apprêt express 499

Rapport de mélange (en volume) : 4:1

Rapport de mélange (en poids) :

Apprêt, g	Durcisseur, g	Diluant, g	Quantité de mélange, ml
157	24	9	100
314	49	18	200
472	73	26	300
629	97	35	400
786	122	44	500
943	146	53	600
1100	170	62	700
1258	195	71	800
1415	219	79	900
1572	244	88	1000

Dilution :

sans diluant ; si nécessaire, diluer avec jusqu'à 10 % de diluant UNI Chamäleon 322

Viscosité d'application coupe DIN 4 mm (20 °C) : 20 - 30 s

Durée de vie en pot à 20 °C : 45 min

Prétraitement du support :

Le support doit être propre, sec, exempt de rouille et de graisse. Éliminer les anciens revêtements ou apprêts qui n'ont pas durci ou qui ne sont pas sains.

Support	Prétraitement
Ancienne couche de peinture	Pour une finition monocouche, utiliser P400 pour le ponçage à sec ou P600 pour le ponçage à l'eau. Pour une finition bicouche, utiliser P500/P600 pour le ponçage à sec et P800/P1000 pour le ponçage à l'eau.
Mastics polyester	Poncer à sec, utiliser P240-320 pour le ponçage de finition, souffler, dégraisser
Apprêt époxy	Poncer à sec, utiliser P240-320 pour le ponçage de finition, souffler, dégraisser
Wash primer	Appliquer après séchage
Plastiques	Dégraisser, matifier avec un tampon abrasif de finition, dégraisser à nouveau.
Acier, métal nu	Poncer à sec, utiliser P240-320 pour le ponçage de finition, souffler, dégraisser. Apprêter au préalable les surfaces métalliques nues avec un promoteur d'adhérence. Les petites surfaces en fer et en acier ne dépassant pas la taille d'une main peuvent être recouvertes directement.

ATTENTION : Ne pas appliquer sur des supports thermoplastiques

PROCESSUS D'APPLICATION

Conditions de traitement :

Veuillez utiliser le produit uniquement dans un environnement bien ventilé et aéré. La température de mise en œuvre doit être d'au moins +12 °C et l'humidité de l'air ne doit pas dépasser 80 %.

Méthode d'application	Pression	Buse
Pistolet à gravité	1,6 - 2,0 bar	1,3 - 1,8 mm
HVLP	1,6 - 2,0 bar	1,3 - 1,8 mm

Opérations de pulvérisation	Épaisseur du film sec	Consommation
1 - 2	50 - 100 µm	6 - 8 m²/l

Temps d'évaporation	Entre les couches	Avant le passage en étuve
	2 - 5 min	10 - 15 min

Séchage	Hors poussière	Sec au toucher	Ponçable
Température de l'objet 20 °C	5 - 10 min	25 - 30 min	1 h

Séchage	Hors poussière	Sec au toucher	Ponçable
Température de l'objet 60 °C			10 - 15 min
Séchage IR ondes courtes*			5 min
Séchage IR ondes moyennes*			10 - 15 min

*La température de l'objet ne doit pas dépasser 60 - 70 °C.

Ponçage :

Poncer avec P400 à sec ou P600 à l'eau pour les finitions monocouche. Pour les finitions bicouche, utiliser P500/P600 à sec, et P800/P1000 est recommandé pour le ponçage à l'eau.

Produits Chamäleon associés :

Produit	Référence
Durcisseur	299 Durcisseur pour apprêt express 499
Diluant	322 Diluant UNI
Élastifiant	360 Élastifiant
Additif anti-silicone	361 Additif anti-silicone

Rapports de mélange en volume du produit

	SV1	SV2	SV3	SV4	SV5	SV6
						
499 BLANC	100	50		75		
499 GRIS		50	100		50	
499 NOIR				25	50	100

Réglementation sur les COV :

Valeur limite UE : Catégorie B/c 540 g/l

Ce produit contient au maximum 540 g/l de COV

Durée de conservation :

24 mois, si conservé dans les emballages d'origine hermétiquement fermés.

Cette version remplace toutes les versions antérieures publiées.

Pour des informations complémentaires, non contenues dans cette fiche technique, veuillez contacter le fournisseur à l'adresse suivante :
info@chamaeleon-produktion.de

Pour les informations de sécurité, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité correspondante.