

FICHE TECHNIQUE

Date de révision : 30.03.2024

APPRÊT MOUILLÉ SUR MOUILLÉ 2K

Numéro d'article :	14671
Couleur :	gris clair
Utilisation prévue :	Produit de réparation automobile / Apprêt garnissant
Caractéristiques générales :	Cet apprêt garnissant polyuréthane 2K mouillé sur mouillé offre une excellente adhérence universelle. Il peut être appliqué directement sur l'acier, le fer, l'aluminium et les supports galvanisés, ainsi que sur les plastiques couramment utilisés dans l'industrie automobile. Il permet en outre de recouvrir les revêtements de cataphorèse intacts et sains sans ponçage préalable. Cet apprêt peut être recouvert après un temps de séchage de seulement 15 min à 20 °C, sans perte de brillant, tout en assurant une absorption remarquable des brouillards de pulvérisation. Spécialement conçu pour la réparation automobile. Convient aux véhicules utilitaires du secteur industriel (caisses de fourgons, ridelles, cabines, machines, etc.).

PROCESSUS DE PRÉPARATION DU PRODUIT

Durcisseur : Durcisseur Chamäleon 288 pour apprêt 488/444/467

Dilution :

Diluant UNI Chamäleon 322/323, ajout de 25 - 30 % (COV UE) / 25 - 50 % (hors UE)

Rapport de mélange (en volume) : 5:1

Rapport de mélange (en poids) :

Apprêt, g	Durcisseur, g	Diluant, g	
		UE, 30 %	Hors UE, 50 %
148	19	26	44
295	39	53	88
443	58	79	132
591	78	106	177
739	97	132	221

886	117	159	265
1034	136	185	309
1182	156	212	353
1329	175	238	397
1477	195	265	442

Viscosité d'application coupe DIN 4 mm (20 °C) : 16 - 18 s

Durée de vie en pot à 20 °C : 2 h

Prétraitement du support :

Le support doit être propre, sec, exempt de rouille et de graisse. Éliminer les anciens revêtements ou apprêts qui n'ont pas durci ou qui ne sont pas sains.

Support	Prétraitement
Ancienne couche de peinture	Pour une finition monocouche, utiliser P400 pour le ponçage à sec ou P600 pour le ponçage à l'eau. Pour une finition bicouche, utiliser P500/P600 pour le ponçage à sec et P800/P1000 pour le ponçage à l'eau.
Mastics polyester	Poncer à sec, utiliser P320-400 pour le ponçage de finition, souffler, dégraisser
Apprêt époxy	Poncer à sec, utiliser P320-400 pour le ponçage de finition, souffler, dégraisser
Revêtement de cataphorèse	Poncer à sec, utiliser P320-400 pour le ponçage de finition, souffler, dégraisser
Plastiques (PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PUR, PVC, PRV)	Avant l'application, chauffer la pièce à peindre pendant 60 min à 60 °C. Dégraisser soigneusement la surface. Poncer avec un tampon abrasif extra-fin en utilisant un dégraissant silicone. Nettoyer à nouveau avec le dégraissant silicone. En raison de la diversité des plastiques et des mélanges disponibles sur le marché, nous recommandons de réaliser au préalable un essai sur un plastique similaire au support d'origine.
Acier	Poncer à sec, utiliser P320-400 pour le ponçage de finition, souffler, dégraisser
Aluminium	Poncer à sec, utiliser P320-400 pour le ponçage de finition, souffler, dégraisser
Supports zingués (galvanisation au trempé discontinue)	Prétraiter la surface avec l'agent mouillant ammoniacal
Supports zingués (galvanisation en bande / galvanisation au trempé continue) et électrozingage	Dégraisser, poncer à sec avec P220, souffler, dégraisser à nouveau

PROCESSUS D'APPLICATION

Conditions de traitement :

Veuillez utiliser le produit uniquement dans un environnement bien ventilé et aéré. La température de mise en œuvre doit être d'au moins +12 °C et l'humidité de l'air ne doit pas dépasser 80 %.

Méthode d'application	Pression	Buse
Pistolet à gravité	1,6 - 2,0 bar	1,3 - 1,5 mm
HVLP	1,6 - 2,0 bar	1,3 - 1,5 mm

Opérations de pulvérisation	Épaisseur du film sec	Consommation
1	20 - 30 µm	14,5 - 15 m²/l

Séchage	Recouvrable
Température de l'objet 20 °C	15 - 20 min

Conseils de traitement

De manière générale, appliquer une seule couche uniforme et tendue afin d'obtenir le meilleur rendu possible. Si la surface à peindre comporte des zones fortement absorbantes (par exemple des reprises de mastic), apprêter ces zones au préalable en appliquant une simple couche d'accrochage. Après un court temps d'évaporation d'environ 2 - 3 min à 20 °C, appliquer la couche finale sur toute la surface.

Produits Chamäleon associés :

Produit	Référence
Durcisseur	288 Durcisseur pour apprêt 488/444/467
Diluant	322 Diluant UNI / 323 Diluant UNI lent
Additif anti-silicone	361 Additif anti-silicone

Réglementation sur les COV :

Valeur limite UE : Catégorie B/c 540 g/l

Ce produit contient au maximum 540 g/l.

Durée de conservation :

36 mois, si conservé dans les emballages d'origine hermétiquement fermés.

Cette version remplace toutes les versions antérieures publiées.

Pour des informations complémentaires, non contenues dans cette fiche technique, veuillez contacter le fournisseur à l'adresse suivante : info@chamaeleon-produktion.de

Pour les informations de sécurité, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité correspondante.