

FICHE TECHNIQUE

Date de révision : 20.03.2024

APPRÊT 2K ALL IN ONE 4:1

Numéro d'article : 14664

Couleur : gris foncé

Utilisation prévue : Produit de réparation automobile / Apprêt garnissant

Caractéristiques générales :

L'apprêt 2K All-in-one est un apprêt garnissant polyvalent à séchage rapide, à la fois garnissant à poncer et mouillé sur mouillé. Adhérence universelle : applicable directement sur l'acier, le fer, l'aluminium et les supports zingués (DTM), ainsi que sur les plastiques couramment utilisés dans l'industrie automobile. Il permet en outre de recouvrir les revêtements de cataphorèse intacts et sains sans ponçage préalable. Il peut être recouvert sans ponçage intermédiaire dans un délai de 5 jours. Ce produit réunit les caractéristiques d'un apprêt garnissant à poncer, d'un apprêt mouillé sur mouillé et d'un apprêt pour plastiques, ce qui simplifie les processus en atelier de peinture. Recouvrable par des laques 1K et 2K.

PROCESSUS DE PRÉPARATION DU PRODUIT

Durcisseur : Durcisseur Chamäleon 266 pour apprêt All-in-one 466

Rapport de mélange (en volume) : 4:1

Rapport de mélange (en poids) :

Apprêt, g	Durcisseur, g	Diluant, g		
		Garnissant (UE), 5 %	Garnissant (hors UE), 20 %	Mouillé sur mouillé / apprêt plastique (hors UE), 40 %
159	24	4	18	35
319	49	9	35	71
478	73	13	53	106
637	97	18	71	141
797	122	22	88	177
956	146	26	106	212

1115	170	31	124	247
1274	195	35	141	283
1434	219	40	159	318
1593	244	44	177	353

Dilution :

Diluant UNI Chamäleon 322/323, ajout de 0 - 5 % (COV UE) / 15 - 20 % (hors UE) comme apprêt garnissant à poncer ;
10 - 15 % (COV UE) / 30 - 40 % (hors UE) comme apprêt mouillé sur mouillé ou apprêt plastique

Viscosité d'application coupe DIN 4 mm (20 °C) :

20 - 30 s comme apprêt garnissant à poncer ; 15 - 20 s comme apprêt mouillé sur mouillé ou apprêt plastique

Durée de vie en pot à 20 °C : 1 h

Prétraitement du support :

Le support doit être propre, sec, exempt de rouille et de graisse. Éliminer les anciens revêtements ou apprêts qui n'ont pas durci ou qui ne sont pas sains.

Support	Prétraitement
Ancienne couche de peinture	Pour une finition monocouche, utiliser P400 pour le ponçage à sec ou P600 pour le ponçage à l'eau. Pour une finition bicouche, utiliser P500/P600 pour le ponçage à sec et P800/P1000 pour le ponçage à l'eau.
Mastics polyester	Poncer à sec, utiliser P240-320 pour le ponçage de finition, souffler, dégraisser
Apprêt époxy	Poncer à sec, utiliser P240-320 pour le ponçage de finition, souffler, dégraisser
Revêtement de cataphorèse	Dégraisser, matifier avec un tampon abrasif de finition, dégraisser à nouveau
Plastiques (PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PUR, PVC, PRV)	Avant l'application, réchauffer la pièce à peindre pendant 60 min à 60 °C. Dégraisser soigneusement la surface avec un dégraissant antistatique. Poncer avec un tampon souple extra-fin. Nettoyer à nouveau avec le dégraissant antistatique. Laisser sécher complètement les pièces. En raison de la diversité des plastiques et des mélanges disponibles sur le marché, nous recommandons de réaliser au préalable un essai sur un plastique similaire au support d'origine.
Acier	Poncer à sec, utiliser P120 pour le ponçage de finition, souffler, dégraisser
Aluminium	Poncer à sec, utiliser P220 pour le ponçage de finition, souffler, dégraisser
Zinc	Prétraiter avec l'agent mouillant ammoniacal

ATTENTION :

Les agents de démoulage doivent être entièrement éliminés ! Après la préparation décrite ci-dessus, nous recommandons de réaliser un test de mouillage à l'eau. Si l'eau s'écoule rapidement, répéter le prétraitement.

PROCESSUS D'APPLICATION

Conditions de traitement :

Veuillez utiliser le produit uniquement dans un environnement bien ventilé et aéré. La température de mise en œuvre doit être d'au moins +12 °C et l'humidité de l'air ne doit pas dépasser 80 %.

Méthode d'application	Pression	Buse
Pistolet à gravité	1,6 - 2,0 bar	1,2 - 1,8 mm
HVLP	1,6 - 2,0 bar	1,2 - 1,8 mm

Opérations de pulvérisation	Épaisseur du film sec	Consommation
1 - 3	60 - 180 µm (apprêt garnissant à poncer) 40 - 60 µm (apprêt mouillé sur mouillé) 20 - 30 µm (apprêt plastique)	5 - 6 m²/l

Temps d'évaporation	Entre les couches	Avant le passage en étuve
	5 - 8 min	10 - 15 min

Séchage	Ponçable	Recouvrable
Température de l'objet 20 °C	4 - 5 h	15 - 20 min
Température de l'objet 60 °C	30 - 40 min	
Séchage IR ondes courtes*	8 min	
Séchage IR ondes moyennes*	10 - 15 min	

*La température de l'objet ne doit pas dépasser 60 - 70 °C.

Ponçage :

Poncer avec du papier abrasif P400 à sec ou P600 à l'eau pour les finitions monocouche ; pour les finitions bicouche, utiliser P500 à sec, et P800 est recommandé pour le ponçage à l'eau.

Produits Chamäleon associés :

Produit	Référence
Durcisseur	266 Durcisseur pour apprêt All-in-one 466
Diluant	322 Diluant UNI / 323 Diluant UNI lent
Élastifiant	360 Élastifiant
Additif anti-silicone	361 Additif anti-silicone

Réglementation sur les COV :

Valeur limite UE : Catégorie B/c 540 g/l

Ce produit contient au maximum 540 g/l de COV

Durée de conservation :

36 mois, si conservé dans les emballages d'origine hermétiquement fermés.

Cette version remplace toutes les versions antérieures publiées.

Pour des informations complémentaires, non contenues dans cette fiche technique, veuillez contacter le fournisseur à l'adresse suivante :
info@chamaeleon-produktion.de

Pour les informations de sécurité, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité correspondante.