

FICHE TECHNIQUE

Date de révision : 20.03.2024

APPRÊT ÉPOXY 2K

Numéro d'article :	14554
Couleur :	gris clair
Utilisation prévue :	Produit de réparation automobile / Apprêt garnissant
Caractéristiques générales :	L'apprêt époxy 2K est un apprêt garnissant exempt de chromates, très performant en milieux agressifs, à base de résine époxyde-polyamide, conçu pour résister à l'humidité et aux produits chimiques. Il convient parfaitement comme apprêt sous les mastics polyester et les mastics polyester pulvérisables. Excellent tendu, séchage rapide, recouvrable après seulement 30 - 45 min. Bonne tenue du brillant en application mouillé sur mouillé.

PROCESSUS DE PRÉPARATION DU PRODUIT

Durcisseur : Durcisseur Chamäleon 255 pour apprêt époxy 455

Rapport de mélange (en volume) : 2:1

Rapport de mélange (en poids) :

Apprêt, g	Durcisseur, g	Diluant, g	
		Garnissant, 10 %	Mouillé sur mouillé, 25 %
97	30	9	22
194	59	18	44
291	89	26	66
387	119	35	88
484	148	44	110
581	178	53	132
678	208	62	155
775	237	71	177
872	267	79	199
969	297	88	221

Dilution :

Diluant UNI Chamäleon 322/323, ajout de 10 % comme apprêt garnissant à poncer ; 25 % comme apprêt mouillé sur mouillé

Viscosité d'application coupe DIN 4 mm (20 °C) : 16 - 22 s

Durée de vie en pot à 20 °C : 5 h

Prétraitement du support :

Le support doit être propre, sec, exempt de rouille et de graisse. Éliminer les anciens revêtements ou apprêts qui n'ont pas durci ou qui ne sont pas sains.

Support	Prétraitement
Ancienne couche de peinture	Dégraisser, poncer à sec avec P220-320, souffler, dégraisser à nouveau
Acier galvanisé	Dégraisser, poncer à sec avec P220-320, souffler, dégraisser à nouveau
Aluminium	Dégraisser, poncer à sec P220-320 ou matifier avec un tampon abrasif de finition, dégraisser à nouveau
Acier	Dégraisser, poncer à sec avec P120-320, souffler, dégraisser à nouveau
Zinc	Prétraiter avec l'agent mouillant ammoniacal

PROCESSUS D'APPLICATION

Conditions de traitement :

Veuillez utiliser le produit uniquement dans un environnement bien ventilé et aéré. La température de mise en œuvre doit être d'au moins +12 °C et l'humidité de l'air ne doit pas dépasser 80 %.

Méthode d'application	Pression	Buse
Pistolet à gravité	1,6 - 2,0 bar	1,3 - 1,6 mm
HVLP	1,6 - 2,0 bar	1,3 - 1,6 mm

Opérations de pulvérisation	Épaisseur du film sec	Consommation
1 - 2	25 - 50 µm	9 - 10 m²/l

Temps d'évaporation	Entre les couches	Avant le passage en étuve
	5 - 8 min	10 - 15 min

Séchage	Hors poussière	Recouvrable
Température de l'objet 20 °C	10 - 15 min	30 - 45 min
Température de l'objet 60 °C		30 min
Séchage IR ondes courtes*		8 min
Séchage IR ondes moyennes*		10 - 15 min

*La température de l'objet ne doit pas dépasser 60 - 70 °C.

Conseils de traitement :

- Recouvrable par des mastics : après 30 min à 60 °C ou 12 heures à 20 °C. Ne pas appliquer une épaisseur de film supérieure à 25 µm (une couche fine) lorsque des mastics seront appliqués par-dessus.
- Si une épaisseur de couche plus importante est nécessaire, il est possible d'appliquer l'apprêt époxy 2K 455 jusqu'à une épaisseur de film sec de 120 µm. Dans ce cas, il est absolument nécessaire de respecter un temps de séchage d'au moins 16 heures à 20 °C.
- Après un temps de séchage supérieur à 48 heures, il est nécessaire de poncer la couche d'apprêt.
- Les outils doivent être nettoyés au diluant immédiatement après utilisation. Nettoyer immédiatement les brouillards de pulvérisation avec un diluant nitro. Éliminer les films secs avec un décapant.

Ponçage :

Poncer avec du papier abrasif P400 à sec ou P600 à l'eau pour les finitions monocouche ; pour les finitions bicouche, utiliser P500 à sec, et P800/P1000 est recommandé pour le ponçage à l'eau.

Produits Chamäleon associés :

Produit	Référence
Durcisseur	255 Durcisseur pour apprêt époxy 455
Diluant	322 Diluant UNI / 323 Diluant UNI lent

Réglementation sur les COV :

Valeur limite UE : Catégorie B/c 540 g/l

Ce produit contient au maximum 540 g/l de COV

Durée de conservation :

36 mois, si conservé dans les emballages d'origine hermétiquement fermés.

Cette version remplace toutes les versions antérieures publiées.

Pour des informations complémentaires, non contenues dans cette fiche technique, veuillez contacter le fournisseur à l'adresse suivante :
info@chamaeleon-produktion.de

Pour les informations de sécurité, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité correspondante.