

FICHE TECHNIQUE

Date de révision : 20.03.2024

APPRÊT GARNISSANT 2K 4:1

Numéro d'article :	14441, 14442, 14443, 14444, 14445, 14446
Couleur :	noir, blanc, gris
Utilisation prévue :	Produit de réparation automobile / Apprêt garnissant
Caractéristiques générales :	L'apprêt garnissant 2K 4:1 est un apprêt garnissant facile à poncer, doté d'un pouvoir garnissant supérieur, d'une très bonne protection anticorrosion et d'une excellente adhérence sur des matériaux variés. Développé pour la réparation automobile, il convient au garnissage et à l'apprêtage de zones partielles (réparation localisée) sans coulure ni formation de surépaisseurs en bordure. Le mélange des apprêts blanc, noir et gris permet d'obtenir n'importe quelle nuance de gris.

PROCESSUS DE PRÉPARATION DU PRODUIT**Durcisseur :** Durcisseur Chamäleon 288 pour apprêt 488/444/467**Rapport de mélange (en volume) :** 4:1**Rapport de mélange (en poids) :**

Apprêt, g	Durcisseur, g	Diluant, g	Quantité de mélange, ml
148	24	13	100
297	49	26	200
445	73	40	300
593	97	53	400
742	122	66	500
890	146	79	600
1038	170	93	700
1186	195	106	800
1335	219	119	900
1483	244	132	1000

Dilution : Diluant UNI Chamäleon 322/323, 10 - 15 %**Viscosité d'application coupe DIN 4 mm (20 °C) :** 30 - 55 s

Durée de vie en pot à 20 °C : 2 h

Prétraitement du support :

Le support doit être propre, sec, exempt de rouille et de graisse. Éliminer les anciens revêtements ou apprêts qui n'ont pas durci ou qui ne sont pas sains.

Support	Prétraitement
Ancienne couche de peinture	Dégraisser, poncer à sec avec P220-280, souffler, dégraisser à nouveau
Mastics polyester	Poncer à sec, utiliser P240-320 pour le ponçage de finition, souffler, dégraisser
Apprêt époxy	Poncer à sec, utiliser P240-320 pour le ponçage de finition, souffler, dégraisser
Wash primer	Appliquer après séchage
Plastiques	Dégraisser, matifier avec un tampon abrasif de finition, dégraisser à nouveau. Appliquer un promoteur d'adhérence plastique pour une meilleure adhérence.
Acier	Poncer à sec, utiliser P240-320 pour le ponçage de finition, souffler, dégraisser. Appliquer au préalable un wash primer pour une meilleure adhérence. Les petites surfaces en fer et en acier ne dépassant pas la taille d'une main peuvent être recouvertes directement

ATTENTION : Ne pas appliquer sur des supports thermoplastiques

PROCESSUS D'APPLICATION

Conditions de traitement :

Veuillez utiliser le produit uniquement dans un environnement bien ventilé et aéré. La température de mise en œuvre doit être d'au moins +12 °C et l'humidité de l'air ne doit pas dépasser 80 %.

Méthode d'application	Pression	Buse
Pistolet à gravité	1,6 - 2,0 bar	1,3 - 2,0 mm
HVLP	1,6 - 2,0 bar	1,3 - 2,0 mm

Opérations de pulvérisation	Épaisseur du film sec	Consommation
1 - 3	60 - 180 µm	5 - 6 m²/l

Temps d'évaporation	Entre les couches	Avant le passage en étuve
	5 - 8 min	10 - 15 min

Séchage	Ponçable
Température de l'objet 20 °C	3 - 5 h
Température de l'objet 60 °C	30 - 40 min
Séchage IR ondes courtes*	8 min
Séchage IR ondes moyennes*	10 - 15 min

*La température de l'objet ne doit pas dépasser 60 - 70 °C.

Ponçage :

Poncer avec du papier abrasif P400 à sec ou P600 à l'eau pour les finitions monocouche ; pour les finitions bicouche, utiliser P500/P600 à sec et P800/P1000 à l'eau.

Produits Chamäleon associés :

Produit	Référence
Durcisseur	288 Durcisseur pour apprêt 488/444/467
Diluant	322 Diluant UNI / 323 Diluant UNI lent
Élastifiant	360 Élastifiant
Additif anti-silicone	361 Additif anti-silicone

Rapports de mélange en volume du produit

	SV1	SV2	SV3	SV4	SV5	SV6
						
444 BLANC	100	50		75		
444 GRIS		50	100		50	
444 NOIR				25	50	100

Réglementation sur les COV :

Valeur limite UE : Catégorie B/c 540 g/l

Ce produit contient au maximum 540 g/l de COV

Durée de conservation :

36 mois, si conservé dans les emballages d'origine hermétiquement fermés.

Cette version remplace toutes les versions antérieures publiées.

Pour des informations complémentaires, non contenues dans cette fiche technique, veuillez contacter le fournisseur à l'adresse suivante :
info@chamaeleon-produktion.de

Pour les informations de sécurité, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité correspondante.