

FICHE TECHNIQUE

Date de révision : 20.03.2024

APPRÊT GARNISSANT RAPIDE 1K

Numéro d'article :	14225, 14227
Couleur :	gris
Utilisation prévue :	Produit de réparation automobile / Apprêt garnissant
Caractéristiques générales :	L'apprêt garnissant rapide 1K est un apprêt garnissant de réparation exempt de chromates et de plomb, doté d'excellentes propriétés garnissantes et d'un bon pouvoir masquant, destiné au secteur de la réparation automobile. Il peut être utilisé sur d'anciennes peintures bi-composantes poncées, sur d'anciens apprêts ou directement sur l'acier. Ce produit permet un gain de temps grâce à la rapidité de son séchage et de son ponçage.

PROCESSUS DE PRÉPARATION DU PRODUIT

Durcisseur : sans durcisseur
Dilution : Diluant UNI Chamäleon 322/323, environ 50 - 70 %
Viscosité d'application coupe DIN 4 mm (20 °C) : 15 - 20 s

Prétraitement du support :

Le support doit être propre, sec, exempt de rouille et de graisse. Éliminer les anciens revêtements ou apprêts qui n'ont pas durci ou qui ne sont pas sains.

Support	Prétraitement
Ancienne couche de peinture	Dégraisser, poncer à sec avec P320, souffler, dégraisser à nouveau
Mastics polyester	Poncer à sec, utiliser P240-320 pour le ponçage de finition, souffler, dégraisser
Apprêt époxy	Poncer à sec, utiliser P240-320 pour le ponçage de finition, souffler, dégraisser
Wash primer	Appliquer après séchage
Acier	Dégraisser, poncer à sec avec P120, souffler, dégraisser à nouveau. Appliquer au préalable un wash primer pour une meilleure adhérence
Cataphorèse	Dégraisser, poncer à sec avec P320, souffler, dégraisser à nouveau

ATTENTION : Ne pas appliquer sur des supports thermoplastiques

PROCESSUS D'APPLICATION

Conditions de traitement :

Veuillez utiliser le produit uniquement dans un environnement bien ventilé et aéré. La température de mise en œuvre doit être d'au moins +12 °C et l'humidité de l'air ne doit pas dépasser 80 %.

Méthode d'application	Pression	Buse
Pistolet à gravité	1,6 - 2,0 bar	1,3 - 1,6 mm
HVLP	1,6 - 2,0 bar	1,3 - 1,6 mm

Opérations de pulvérisation	Épaisseur du film sec	Consommation
2 - 3	20 - 40 µm	5 - 7 m²/l

Temps d'évaporation	Entre les couches	Avant le passage en étuve
	5 min	10 min

Séchage	Hors poussière	Ponçable	Recouvrable
Température de l'objet 20 °C	15 min	45 min	30 min
Température de l'objet 60 °C			15 min
Séchage IR ondes courtes*			8 min
Séchage IR ondes moyennes*			10 - 15 min

*La température de l'objet ne doit pas dépasser 60 - 70 °C.

Ponçage :

En cas d'utilisation comme apprêt garnissant à poncer, poncer après séchage comme suit :

- Pour les couches de finition monocouche, poncer à sec avec P400 ou à l'eau avec P600.
- Pour les couches de finition bicouche, il est recommandé de poncer à sec avec P500/P600 ou à l'eau avec P800/P1000.
- Éliminer soigneusement les résidus de ponçage avec un dégraissant silicone. Utiliser des chiffons propres et non pelucheux.
- Il est recommandé de souffler soigneusement les surfaces poncées ainsi que les jonctions, rainures, etc. à l'air comprimé exempt d'huile et d'humidité.
- Nettoyer ensuite la surface à peindre avec un dégraissant silicone en utilisant un chiffon neuf et propre.
- Une fois les produits de nettoyage entièrement secs et sans traces, appliquer la couche de finition.

Produits Chamäleon associés :

Produit	Référence
Diluant	322 Diluant UNI / 323 Diluant UNI lent
Élastifiant	360 Élastifiant
Additif anti-silicone	361 Additif anti-silicone

REMARQUES IMPORTANTES :

Ne pas recouvrir de produits à base de polyester.

Réglementation sur les COV :

Valeur limite UE : Catégorie B/e 840 g/l

Ce produit contient au maximum 544 g/l de COV

Durée de conservation :

36 mois, si conservé dans les emballages d'origine hermétiquement fermés

Cette version remplace toutes les versions antérieures publiées.

Pour des informations complémentaires, non contenues dans cette fiche technique, veuillez contacter le fournisseur à l'adresse suivante :
info@chamaeleon-produktion.de

Pour les informations de sécurité, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité correspondante.