

FICHE TECHNIQUE

Date de révision : 01.07.2024

2K GUARD TRUCK BED LINER TINTABLE

Numéro d'article :	37416
Couleur :	base ou système de mélange
Utilisation prévue :	Produit de réparation automobile / Peinture de protection ou revêtement de benne
Caractéristiques générales :	Peinture polyuréthane-acrylique 2K très résistante, pour un revêtement teintable robuste et résistant aux rayures des surfaces de benne (par ex. bennes de pick-up) et de toutes les surfaces fortement sollicitées des véhicules utilitaires, des véhicules tout-terrain, des camping-cars, des remorques et des SUV, etc. ■ haute résistance aux UV et aux intempéries ■ une excellente tenue verticale permet d'appliquer des couches de très forte épaisseur ■ excellente résistance aux chocs et aux rayures ■ haute résistance aux carburants et aux huiles ■ réduction du bruit ■ résistance mécanique et chimique parfaite ■ résistance à la température de courte durée : 180 °C ■ résistance à la température en continu : 150 °C Domaines d'application : ■ carrosseries de SUV et de véhicules tout-terrain ■ jantes de SUV et de véhicules tout-terrain ■ planchers et espaces de rangement des caravanes ■ bas de caisse et châssis ■ pare-buffles, marchepieds, barres de toit, couvre-roues de secours, etc. ■ passages de roue ■ rampes d'accès, plateaux de véhicules de dépannage et remorques

PROCESSUS DE PRÉPARATION DU PRODUIT

Durcisseur : Durcisseur Chamäleon 241 pour revêtement de benne 2K

Rapport de mélange (en volume) : 3:1

Dilution : prêt à l'emploi, ajout possible de 10 - 20 % de Diluant UNI

Chamäleon 322 en cas d'application au HVLP (selon la texture souhaitée)

Durée de vie en pot à 20 °C : 1 - 1,5 h

INSTRUCTIONS DE MÉLANGE

Option 1 (application au pistolet UBS)

1. Agiter énergiquement le bidon fermé de 2K Guard truck bed liner tintable
2. Ajouter 250 ml de durcisseur, refermer le bidon et agiter énergiquement pendant environ 2 min
3. Ajouter 100 ml de base non diluée et agiter énergiquement pendant environ 2 min

Option 2 (application au pistolet à gravité (kit complet))

1. Agiter énergiquement le bidon fermé de 2K Guard truck bed liner tintable
2. Verser 750 ml de Guard dans un godet de mélange, ajouter 250 ml de durcisseur et mélanger soigneusement
3. Ajouter 100 ml de base additionnée de diluant et mélanger soigneusement

Option 3 (application au pistolet à gravité (petites quantités))

1. Agiter énergiquement le bidon fermé de 2K Guard truck bed liner tintable
2. Verser une petite quantité de Guard dans un godet de mélange, ajouter le durcisseur dans un rapport de 3:1 en volume et mélanger soigneusement
3. Ajouter 10 % (en volume) de base additionnée de diluant et mélanger soigneusement

Prétraitement du support :

Le support doit être propre, sec, exempt de rouille et de graisse. Éliminer les anciens revêtements ou apprêts qui n'ont pas durci ou qui ne sont pas sains.

Support	Prétraitement
Acier	Dégraissier, poncer à sec avec P240-320, souffler, dégraissier à nouveau. Appliquer les apprêts Chamäleon adaptés (d'abord le Wash primer 2K 404 / l'apprêt époxy 2K 455, puis un apprêt garnissant)
Zinc	Prétraiter avec l'agent mouillant ammoniacal. Appliquer les apprêts Chamäleon adaptés (d'abord le Wash primer 2K 404 / l'apprêt époxy 2K 455, puis un apprêt garnissant)
Aluminium	Dégraissier, poncer à sec avec P240-320, souffler, dégraissier à nouveau. Appliquer les apprêts Chamäleon adaptés (d'abord le Wash primer 2K 404 / l'apprêt époxy 2K 455, puis un apprêt garnissant)
Supports en bois	Dégraissier, poncer légèrement, souffler. Si une surface très lisse est nécessaire, utiliser un apprêt/garnissant Chamäleon 1K ou 2K adapté. ATTENTION : ne convient pas au revêtement des bois très gras et très résineux (par ex. le teck)
PRV	Dégraissier, matifier avec un tampon abrasif de finition, dégraissier à nouveau. *Si des irrégularités doivent être égalisées, utiliser une couche d'apprêt : apprêt époxy 2K Chamäleon 455 / apprêt All in one 2K Chamäleon 466

Ancienne couche de peinture	Dégraisser, poncer à sec avec P220-280, souffler, dégraisser à nouveau. *Si des irrégularités doivent être égalisées, utiliser une couche d'apprêt ou de garnissant adaptée, par exemple l'apprêt isolant 1K Chamäleon 411
-----------------------------	---

PROCESSUS D'APPLICATION

Avant utilisation, lisez attentivement et respectez les avertissements figurant sur l'étiquette !

Conditions de traitement :

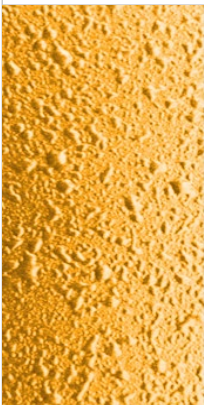
Veuillez utiliser le produit uniquement dans un environnement bien ventilé et aéré. La température de mise en œuvre doit être d'au moins +12 °C et l'humidité de l'air ne doit pas dépasser 80 %.

Méthode d'application	Pression	Buse
Pistolet UBS	2,0 - 4,0 bar	-
HVLP	2,0 - 4,0 bar	1,6 - 2,5 mm

Opérations de pulvérisation	Épaisseur du film sec	Consommation
2 - 3	100 - 380 µm	4,7 m²/l pour 100 µm de film sec 3 m²/l pour 200 µm de film sec

Temps d'évaporation	Entre les couches	Avant le passage en étuve
	10 - 60 min	10 - 15 min

Séchage	Hors poussière	Sec au toucher	Prêt au montage
Température de l'objet 20 °C	15 - 20 min	3 - 4 h	24 h
Température de l'objet 60 °C	-	30 min	1 - 2 h

	Méthode d'application	Application d'une texture grossière
	Pistolet UBS	1. Appliquer une couche uniforme sous une pression de 3 - 4 bar pour obtenir un recouvrement complet. 2. Temps d'évaporation : 10 min - 1 h 3. Pour obtenir la texture souhaitée, réduire la pression à 1 - 1,5 bar et augmenter la distance de pulvérisation à 45 - 60 cm.
	HVLP (basse pression)	Réglage de la buse : 2,5 mm Dilution : 10 % de Diluant UNI Chamäleon 322 1. Appliquer une couche uniforme sous une pression de 2 bar pour obtenir un recouvrement complet. 2. Temps d'évaporation : 10 min - 1 h 3. Pour obtenir la texture souhaitée, réduire la pression à environ 1 bar et augmenter la distance de pulvérisation à 40 - 50 cm.

	Pistolet UBS	1. Appliquer une couche uniforme sous une pression de 3 - 4 bar pour obtenir un recouvrement complet. 2. Temps d'évaporation : 10 min - 1 h 3. Pour obtenir la texture souhaitée, réduire la pression à environ 2 bar et augmenter la distance de pulvérisation à 45 - 60 cm.
	HVLP (basse pression)	Réglage de la buse : 2,0 - 2,5 mm Dilution : 15 % de Diluant UNI Chamäleon 322 1. Appliquer une couche uniforme sous une pression de 2 bar pour obtenir un recouvrement complet. 2. Temps d'évaporation : 10 min - 1 h 3. Pour obtenir la texture souhaitée, réduire la pression à environ 1,5 bar et augmenter la distance de pulvérisation à 45 - 60 cm.
	Pistolet UBS	1. Appliquer une couche uniforme sous une pression de 3 - 4 bar pour obtenir un recouvrement complet. 2. Temps d'évaporation : 10 min - 1 h 3. Pour obtenir la texture souhaitée, régler la pression sur 3 - 4 bar et augmenter la distance de pulvérisation à 90 cm.
	HVLP (basse pression)	Réglage de la buse : 1,6 - 1,8 mm Dilution : 20 % de Diluant UNI Chamäleon 322 1. Appliquer une couche uniforme sous une pression de 2 bar pour obtenir un recouvrement complet. 2. Temps d'évaporation : 10 min - 1 h 3. Pour obtenir la texture souhaitée, augmenter la distance de pulvérisation à 60 cm.

Conseils de traitement :

- Vérifier la teinte avant l'application.
- Il est recommandé de réaliser un essai d'application pour vérifier la structure souhaitée.
- La texture et le brillant influencent la teinte.
- Pour obtenir une texture uniforme, appliquer la deuxième couche en couche mouchetée (drop coat).
- La distance et la pression de pulvérisation modifient la texture.

ATTENTION

Les rubans de masquage ou adhésifs recouverts par le 2K Guard truck bed liner doivent être retirés immédiatement après l'application. Sinon, la peinture fraîche se décollera avec le ruban adhésif.

Produits Chamäleon associés :

Durcisseur	241 Durcisseur pour revêtement de benne 2K
Diluant	322 Diluant UNI

Réglementation sur les COV :

Valeur limite UE : Catégorie B/e 840 g/l

Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV

Durée de conservation :

36 mois, si conservé dans les emballages d'origine hermétiquement fermés.

Cette version remplace toutes les versions antérieures publiées.

Pour des informations complémentaires, non contenues dans cette fiche technique, veuillez contacter le fournisseur à l'adresse suivante :
info@chamaeleon-produktion.de

Pour les informations de sécurité, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité correspondante.