

FICHE TECHNIQUE

Date de révision : 06.02.2025

APPRÊT DE CHARGE EN AEROSOL

Numéro d'article :	26040, 26041, 26042
Couleur :	gris, noir, blanc
Utilisation prévue :	Produit de finition automobile / Apprêt
Caractéristiques générales :	Apprêt acrylique 1K aux excellentes propriétés de remplissage et de couverture. Couche épaisse obtenue en un seul passage. Idéal pour égaliser les rayures superficielles et les petites irrégularités des surfaces poncées. - idéal pour les réparations ponctuelles - flux très fluide - facile à poncer à l'eau et à sec - séchage rapide - peut être recouvert de couches de base à base d'eau et de solvant Substrats : - acier - aluminium - mastic polyester - ancien revêtement de peinture - plastiques (PC, PVC, ABS, PA, SAN, PU, UP, EP)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Base : résine acrylique**Odeur :** solvant**Consommation :** 1,2 m² (400 ml) **DFT :** 70 -80 µm (3 couches)**Résistant à la température :** jusqu'à 90°C**Type de buse :** Buse réglable

Prétraitement du substrat :

Le support doit être propre, sec, dépoussiéré et dégraissé. Éliminer les anciens revêtements et apprêts non adhérents.

Ancien revêtement de peinture	Pour une finition monocouche, utilisez du P400 pour le ponçage à sec ou du P600 pour le ponçage humide. Pour une finition bicouche, utilisez du P500/600 pour le ponçage à sec et du P800/1000 pour le ponçage humide.
--------------------------------------	--

Mastics polyester	Poncer à sec, utiliser du P240-320 pour le ponçage final, souffler, dégraisser.
Plastiques (PC, PVC, ABS, PA, SAN, PU, UP, EP)	Avant l'application, réchauffer l'objet à peindre pendant 60 minutes à 60 °C. Dégraisser soigneusement la surface avec un dégraissant antistatique. Poncez avec un tampon doux extra- fin. Nettoyez à nouveau avec un dégraissant antistatique. Laissez sécher complètement les pièces. En raison de la diversité des types de plastiques et de mélanges disponibles sur le marché, nous recommandons de tester au préalable sur un plastique similaire au substrat plastique d'origine.
Acier	Poncer à sec, utiliser du P120 pour le ponçage final, souffler, dégraisser
Aluminium	Poncer à sec, utiliser du P220 pour le ponçage final, souffler, dégraisser

PROCESSUS D'APPLICATION

Avant utilisation, lisez attentivement et respectez les avertissements figurant sur l'étiquette !

Conditions de traitement :

Utiliser uniquement dans un environnement bien ventilé et bien aéré. La température de traitement doit être comprise entre +12 °C et +25 °C et l'humidité de l'air ne doit pas dépasser 80 %.

Conseils de traitement :

- Au préalable, masquez les parties qui ne doivent pas être peintes
- Dégraisser la surface
- Portez un masque (type A2/P3 est recommandé)
- L'aérosol doit être à température ambiante !!!
- Avant utilisation, agiter l'aérosol pendant 2 min et vaporiser un échantillon
- Appliquer le mastic couche épaisse en 3 couches fines
- La distance à la surface doit être d'environ 15 cm
- Maintenir un temps d'évaporation de 5 minutes entre chaque passage de pulvérisation (en fonction de l'épaisseur de la couche)
- Nettoyer la valve après utilisation (retourner l'aérosol et appuyer sur la buse pendant environ 5 secondes)

Séchage	Sans poussière	Ponçable
Température de l'objet 20 °C	5 min	1 h
Température de l'objet 60 °C		20 min
Séchage IR		15 à 20 min

* La température de l'objet ne doit pas dépasser 60 - 70 °C

Le temps de séchage dépend de la température ambiante, de l'humidité de l'air et de l'épaisseur de la laque appliquée.

Ponçage :

Ponçage à sec avec P400-500

Ponçage humide avec P800-1000

CHAMÄLEON GMBH / RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A / 69115 HEIDELBERG / GERMANY

CHAMÄLEON GMBH
RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A
69115 HEIDELBERG
GERMANY

FON 0049 (0) 6221 - 520 440
FAX 0049 (0) 6221 - 520 449
MAIL INFO@CHAMAELEON-PRODUKTION.DE
WEB WWW.CHAMAELEON-PRODUKTION.DE

Réglementation sur les COV :

Valeur limite UE : Catégorie B/e 840 g/l Ce produit
contient au maximum 685,2 g/l de COV

Durée de conservation :

120 mois, si conservé dans le récipient d'origine hermétiquement fermé

Cette version remplace toutes les versions antérieures publiées.

Pour des informations complémentaires, non contenues dans cette fiche technique, veuillez contacter le fournisseur à l'adresse suivante :

e-mail : info@chamaeleon-produktion.de

Pour les informations de sécurité, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité correspondante.