

FICHE TECHNIQUE

Date de révision : 06.02.2025

APPRÊT UV EN AÉROSOL

Numéro d'article :**26033****Couleur :**

gris semi-transparent

Utilisation prévue :

Produit de finition automobile / Apprêt

Caractéristiques générales :

Apprêt UV de haute qualité pour des rénovations rapides et économiques. Il peut être poncé après seulement 3 minutes d'irradiation avec une lampe LED UV-A de 400 W. Le séchage UV est plus rapide et permet de réaliser d'importantes économies de chauffage. Parallèlement, les temps de cycle sont réduits, la phase d'apprêt n'étant pas interrompue par des intervalles de chauffage.

- les substrats n'ont pas besoin d'être chauffés
- Le séchage UV élimine la phase de refroidissement avant le ponçage
- résistance mécanique et chimique exceptionnelle
- parfaitement adapté aux réparations ponctuelles
- excellente adhérence
- prêt à l'emploi – aucune activation ni mélange n'est nécessaire
- facile à poncer

Substrats :

- | | |
|----------------------------|-------------------------------------|
| - acier | - acier galvanisé |
| - mastics / fibre de verre | - plastiques (PU, ABS, PVC, PC, PS) |
| - aluminium | - anciens revêtements de peinture |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Base : résine**Odeur :** caractéristiques**Consommation :** 2,5 - 3 m² (400 ml)**DFT :** 40 - 50 µ (1 - 2 couches)

Prétraitement du substrat :

Le support doit être propre, sec, exempt de rouille et de graisse. Éliminer les anciens revêtements et apprêts non adhérents.

Ancien revêtement	Dégraisser, poncer à sec avec du P220-320, souffler, dégraisser à nouveau
Acier galvanisé	Dégraisser, poncer à sec avec du P220-320, souffler, dégraisser à nouveau
Aluminium	Dégraisser, poncer à sec P220-320 ou mater avec un tampon de finition abrasif, dégraisser à nouveau
Acier	Dégraisser, poncer à sec avec du P120-320, souffler, dégraisser à nouveau
Plastiques	Dégraisser, matifier avec un tampon abrasif de finition, dégraisser à nouveau

PROCESSUS D'APPLICATION

Avant utilisation, lisez attentivement et respectez les avertissements figurant sur l'étiquette !

Conditions de traitement :

Utiliser uniquement dans un environnement bien ventilé et bien aéré. La température de traitement doit être d'au moins +12 °C et l'humidité de l'air ne doit pas dépasser 80 %.

Conseils de traitement :

- Au préalable, masquez les parties qui ne doivent pas être peintes
- Dégraisser la surface
- Portez un masque (type A2/P3 est recommandé)
- L'aérosol doit être à température ambiante !!!
- Avant utilisation, agiter l'aérosol pendant 2 min et vaporiser un échantillon
- Appliquer le primaire UV en 1 à 2 couches avec une épaisseur de film sec de 40 à 50 µm
- La distance à la surface doit être d'environ 10 à 15 cm
- **Temps d'évaporation** : durcir avec une lampe UV-A de 400 W de 3 à 5 minutes entre chaque couche
- Sec à manipuler après 5 min si la zone pulvérisée est constamment irradiée par la lampe UV-A
- Le temps de séchage dépend de l'intensité, de la puissance, du spectre lumineux (365 - 395 nm), de la durée de vie de l'ampoule et des performances de la lampe, de la distance de la lampe à la surface et de l'épaisseur du film.
- Nettoyer la valve après utilisation (retourner l'aérosol et appuyer sur la buse pendant environ 5 secondes)

ATTENTION:

- Nous recommandons d'effectuer un test sur une feuille échantillon avant utilisation réelle.
- Après séchage, des résidus légèrement collants peuvent subsister à la surface du mastic. Il convient de les éliminer avec un dissolvant pour silicone ou du vieux papier de verre avant le ponçage final.

Ponçage :

Poncer étape par étape avec les papiers abrasifs P320, P400, P500 et enfin avec P800 si la teinte le nécessite.

Réglementation sur les COV :

Valeur limite UE : Catégorie B/e 840 g/l Ce produit
contient au maximum 657,2 g/l de COV

CHAMÄLEON GMBH / RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A / 69115 HEIDELBERG / GERMANY

CHAMÄLEON GMBH
RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A
69115 HEIDELBERG
GERMANY

FON 0049 (0) 6221 - 520 440
FAX 0049 (0) 6221 - 520 449
MAIL INFO@CHAMAELEON-PRODUKTION.DE
WEB WWW.CHAMAELEON-PRODUKTION.DE

Durée de conservation :

24 mois, si conservé dans le récipient d'origine hermétiquement fermé

Cette version remplace toutes les versions antérieures publiées.

Pour des informations complémentaires, non contenues dans cette fiche technique, veuillez contacter le fournisseur à l'adresse suivante :

e-mail : info@chamaeleon-produktion.de

Pour les informations de sécurité, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité correspondante.

VAT NO. / UST-ID NR.: DE231468544
EORI NO. / EORI NR.: DE6029442
CEO / GESCHÄFTSFÜHRER: SASCHA HAGEMANN
TRADE REGISTER NO. / HANDELSREGISTER NR.: AMTSGERICHT MANNHEIM HRB 9778
Chamäleon GmbH – Technical Data Sheet

BANK: HEIDELBERGER VOLKSBANK EG
IBAN: DE78 6729 0000 0042 8627 03
BIC: GENODE61HD