

FICHE TECHNIQUE

Date de révision : 14.06.2024

MASTIC LÉGER EN FIBRE DE VERRE

Numéro d'article :	15334, 15335
Couleur:	vert clair
Utilisation prévue :	Produit de finition automobile / Mastic à couteaux
Caractéristiques générales :	<p>Mastic fibre de verre léger 2K, plus léger et plus facile à appliquer qu'un mastic fibre de verre classique. Idéal pour combler les fissures, combler les petits interstices et les perforations dues à la corrosion. Sa légèreté permet de l'utiliser pour le modélisme et les réparations RC.</p> <p>L'association du mastic fibre de verre léger et de la résine polyester confère à la surface une excellente résistance à l'eau et aux contraintes de torsion.</p> <ul style="list-style-type: none">- haute élasticité- poids spécifique très faible (environ 1,05 - 1,1 g/ml)- bonne adhérence- très bonne étalabilité, donne une surface lisse- facile à poncer, même après une longue période- bonne stabilité sur les surfaces verticales
	Domaines d'application :
	<ul style="list-style-type: none">- fer- zinc- acier galvanisé- acier- PRV- l'aluminium et ses alliages

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Base: résine polyester

Densité à 20°C : mastic 1,8 g/cm³
durcisseur 1,15 g/cm³

PROCESSUS DE PRÉPARATION DU PRODUIT

Durcisseur : Durcisseur P

■ **Rapport de mélange (en poids) :100: 2**

Ne pas utiliser plus de 3 % de durcisseur P ! Un sous-dosage ou un surdosage de durcisseur peut entraîner des taches sur la couche de finition.

Durée de vie en pot à 20 °C : 4 à 5 minutes

PROCESSUS D'APPLICATION

Avant utilisation, lisez attentivement et respectez les avertissements figurant sur l'étiquette !

Conditions de traitement :

Veuillez utiliser le mastic uniquement dans un environnement bien ventilé et aéré. La température de mise en œuvre doit être d'au moins +12 °C et l'humidité de l'air ne doit pas dépasser 80 %. Le mastic à base de polyester ne durcit pas à une température inférieure à +10 °C.

Séchage	Ponçable
Température de l'objet 20 °C	25 minutes
Température de l'objet 60 °C	10 minutes

Conseils de traitement

- Le support doit être propre, sec et dégraissé. Poncer les surfaces soigneusement.
- Enlever les anciennes peintures et couches d'apprêt non adhérentes.
- Nettoyer et dégraisser toute la surface à peindre avant chaque opération.
- Déroutiller les points défectueux jusqu'au métal nu et poncer à sec avec du papier de verre P80/150.
- Bien mélanger le mastic avec le durcisseur.
- Après séchage, utiliser du papier abrasif P80/240 pour le ponçage à sec.
- Poncez toute la surface avec du papier de verre sec P240/360 pour obtenir une finition mate avant d'appliquer le mastic.
- En cas de travaux de remplissage sur des métaux non ferreux (par exemple aluminium, surfaces zinguées), il est conseillé d'appliquer une couche d'apprêt Chamäleon Epoxy pour assurer une adhérence optimale avant l'application du mastic.
- Le mastic ne peut être poncé qu'à sec.

ATTENTION

- Ne pas appliquer sur produits thermoplastiques ou acides (wash-primer).
- Ne pas recouvrir de couches de finition sans avoir isolé la surface avec l'apprêt Chamäleon 1K ou 2K.
- Ne pas remettre le mélange dans le bidon.
- Nettoyer les outils immédiatement après utilisation, si nécessaire, avec un diluant nitro.

Réglementation sur les COV :

Valeur limite UE : Catégorie B/b 250 g/l Ce
produit contient au maximum 15 g/l de COV



CHAM'ALEON GMBH / RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A / 69115 HEIDELBERG / GERMANY

CHAM'ALEON GMBH
RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A
69115 HEIDELBERG
GERMANY

FON 0049 (0) 6221 - 520 440
FAX 0049 (0) 6221 - 520 449
MAIL INFO@CHAMAELEON-PRODUKTION.DE
WEB WWW.CHAMAELEON-PRODUKTION.DE

Durée de conservation :

18 mois, si conservé dans les emballages d'origine hermétiquement fermés

Cette version remplace toutes les versions antérieures publiées.

Pour des informations complémentaires, non contenues dans cette fiche technique, veuillez contacter le fournisseur à l'adresse suivante : e-mail : info@chamaeleon-produktion.de

Pour les informations de sécurité, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité correspondante.

VAT NO. / UST-ID NR.: DE231468544
EORI NO. / EORI NR.: DE6029442
CEO / GESCHÄFTSFÜHRER: SASCHA HAGEMANN
TRADE REGISTER NO. / HANDELSREGISTER NR.: AMTSGERICHT MANNHEIM HRB 9778
Chamäleon GmbH – Technical Data Sheet

BANK: HEIDELBERGER VOLKSBANK EG
IBAN: DE78 6729 0000 0042 8627 03
BIC: GENODE61HD