



CHAM'ALEON GMBH / RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A / 69115 HEIDELBERG / GERMANY

CHAM'ALEON GMBH
RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A
69115 HEIDELBERG
GERMANY

FON 0049 (0) 6221 - 520 440
FAX 0049 (0) 6221 - 520 449
MAIL INFO@CHAMAELEON-PRODUKTION.DE
WEB WWW.CHAMAELEON-PRODUKTION.DE

FICHE TECHNIQUE

Date de révision : 14/06/2024

RÉSINE DE POLYESTER

Numéro d'article :

15095

Couleur:

miel

Usage prévu :

Produit de réparation automobile / Mastic pour couteaux

Caractéristiques générales

Résine polyester insaturée réactive, applicable sur presque toutes les surfaces, notamment en combinaison avec du tissu et du mat de fibre de verre. Utilisée pour combler les trous importants, les perforations dues à la corrosion et les zones endommagées.

- très bonne élasticité
- excellente adhérence
- résistant aux acides et bases faibles, aux propergols, aux solvants, à l'eau et au sel de dégivrage

Domaines d'application :

- | | | |
|---------|--------|---------|
| - fer | - GRP | - béton |
| - métal | - bois | |

PROCESSUS DE PRÉPARATION DE LA PEINTURE

Durcisseur : Durcisseur P

Rapport de mélange (en poids) : 100:1 ; 100:3

N'utilisez pas plus de 3 % de durcisseur P ! Un sous-dosage ou un surdosage de durcisseur peut provoquer des taches dans la couche de peinture de finition.

Durée de vie en pot à 20 °C : 7-12 min

PROCESSUS DE DEMANDE

Avant utilisation, veuillez lire attentivement et respecter les avertissements figurant sur l'étiquette !

Conditions de traitement :

Veuillez utiliser uniquement dans un environnement bien ventilé et bénéficiant d'un apport suffisant d'air frais.

La température doit être d'au moins +12 °C et l'humidité relative maximale ne doit pas dépasser 80 %. Le mastic à base de polyester ne durcit pas à une température inférieure à +10 °C.

Séchage	Ponçable
Température de l'objet : 20 °C	40 min

Conseils de traitement

- Le support doit être propre, sec et exempt de graisse.
- Enlever les couches de peinture et d'apprêt qui s'écaillent ou qui sont anciennes.
- Nettoyer et dégraisser toute la surface à peindre avant chaque opération.
- Enlever la rouille des zones défectueuses jusqu'au métal nu et poncer à sec avec du papier abrasif P80/150.
- Bien mélanger le mastic avec le durcisseur.
- Après séchage, utiliser du papier de verre P80/240 pour le ponçage à sec.
- Poncer toute la surface avec du papier abrasif P240/360 jusqu'à obtenir une finition mate avant d'appliquer le mastic.
- La résine ne peut être poncé qu'à sec.
- Pour obtenir une surface plus lisse, il est conseillé de retravailler la surface avec des mastics polyester Chamäleon.
- Nettoyez les outils immédiatement après utilisation, si nécessaire avec un diluant nettoyage.

ATTENTION:

- Ne pas appliquer sur des produits thermoplastiques ou acides (nettoyer l'apprêt).
- En raison de l'oxydation rapide des substrats en aluminium ou en zinc, il est recommandé de stratifier directement après le ponçage afin d'assurer une adhérence optimale.
- Ne pas appliquer de couches de finition sans avoir préalablement isolé la surface avec un apprêt Chamäleon 1K ou 2K.
- Ne remettez pas le mélange dans le récipient.

Réglementation relative aux COV :

Valeur limite UE : Catégorie B/b 250 g/l Ce
produit contient au maximum 0 g/l de COV

Durée de conservation :

18 mois, si conservé dans son emballage d'origine hermétiquement fermé.

Cette version remplace toutes les versions antérieures.

Pour toute information complémentaire non mentionnée dans cette fiche technique, veuillez contacter le fournisseur par courriel à l'adresse suivante : info@chamaeleon-produktion.de

Pour toute information relative à la sécurité, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité correspondante.