

FICHE TECHNIQUE

Date de révision : 14.06.2024

MASTIC DE REMPLISSAGE UNIVERSEL

Numéro d'article :	15012, 15014, 15015, 15016, 15019								
Couleur:	gris clair								
Utilisation prévue :	Produit de réparation automobile / Mastic								
Caractéristiques générales :	Mastic à base de résines polyester insaturées avec différentes Charges minérales. Utilisées comme matériau de base pour combler les irrégularités de surface. sans pores et n'obstruent pas l'abrasif lors du ponçage. - haute élasticité - bonne adhérence à différents matériaux - application possible sur grande surface sans laisser de pores. - bonne stabilité, même sur des surfaces verticales Domaines d'application : <table><tr><td>- acier</td><td>- l'aluminium et ses alliages</td><td>- zinc</td></tr><tr><td>- fer</td><td>- acier galvanisé</td><td>- fibre de verre</td></tr></table>			- acier	- l'aluminium et ses alliages	- zinc	- fer	- acier galvanisé	- fibre de verre
- acier	- l'aluminium et ses alliages	- zinc							
- fer	- acier galvanisé	- fibre de verre							

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Base: résine polyester**Densité à 20°C :** mastic 1,9 g/cm³
durcisseur 1,15 g/cm³

PROCESSUS DE PRÉPARATION DU PRODUIT

Durcisseur : Durcisseur P**Rapport de mélange (en poids) :** 100:2

Ne pas utiliser plus de 3 % de durcisseur. Un dosage insuffisant ou excessif peut entraîner des taches sur la couche de peinture de finition.

Durée de vie en pot à 20 °C : 4 à 5 minutes

PROCESSUS D'APPLICATION

Avant utilisation, lisez attentivement et respectez les avertissements figurant sur l'étiquette !

Conditions de traitement :

Utiliser uniquement dans un environnement bien ventilé et aéré. La température de mise en œuvre doit être d'au moins +12 °C et l'humidité de l'air ne doit pas dépasser 80 %. Le mastic à base de polyester ne durcit pas à une température inférieure à +10 °C.

Séchage	Ponçable
Température de l'objet 20 °C	10 à 20 min
Température de l'objet 60 °C	5 à 10 min

Conseils de traitement

- Le support doit être propre, sec et exempt de graisse.
- Poncer soigneusement la surface. Retirer les anciennes couches de peinture et d'apprêt.
- Nettoyer et dégraisser toute la surface à peindre avant chaque opération.
- Déroutiller les points défectueux jusqu'au métal nu et poncer à sec avec du papier de verre P80/150.
- Bien mélanger le mastic avec le durcisseur.
- Après séchage, utiliser du papier abrasif P80/240 pour le ponçage à sec.
- Poncez toute la surface avec du papier abrasif sec P240/360 pour obtenir une finition mate avant d'appliquer le mastic.
- En cas de travaux de remplissage sur des métaux non ferreux (par exemple aluminium, surfaces zinguées), il est nécessaire d'appliquer une couche d'apprêt avec le primaire époxy Chamäleon pour assurer une adhérence optimale avant l'application du mastic.
- Le mastic ne peut être poncé qu'à sec.

ATTENTION

- Ne pas appliquer sur produits thermoplastiques ou acides (wash primer).
- Ne pas recouvrir de couches de finition sans avoir isolé la surface avec l'apprêt Chamäleon 1K ou 2K.
- Ne pas remettre le mélange dans le bidon.
- Nettoyer les outils immédiatement après utilisation, si nécessaire, avec un diluant de nettoyage.

Réglementation sur les COV :

Valeur limite UE : Catégorie B/b 250 g/l Ce
produit contient au maximum 15 g/l de COV

Durée de conservation :

18 mois, si conservé dans les emballages d'origine hermétiquement fermés

Cette version remplace toutes les versions antérieures publiées.

Pour des informations complémentaires, non contenues dans cette fiche technique, veuillez contacter le fournisseur à l'adresse suivante : e-mail : info@chamaeleon-produktion.de

Pour les informations de sécurité, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité correspondante.