



## FICHE TECHNIQUE

Date de révision : 20.03.2024

### APPRÊT499 EXPRESS 2K 4:1

**Numéro d'article :** 14991, 14992, 14993, 14994, 14995, 14996

**Couleur:** gris, noir, blanc

**Utilisation prévue :** Produit de finition automobile / Apprêt

#### Caractéristiques générales :

L'apprêt 2K Express 4:1 est un apprêt de remplissage de haute qualité pour une réparation automobile rapide et économique (technologie express). Après un séchage de 10 à 15 minutes à 60 °C ou de 5 à 10 minutes par infrarouge, les pièces traitées peuvent être poncées après refroidissement. À température ambiante, la surface peut être poncée après 60 minutes.

Excellente adhérence sur métaux nus.

Idéal pour les réparations ponctuelles.

Le mélange d'apprêts blancs, noirs et gris permet de produire n'importe quelle nuance de gris.

#### PROCESSUS DE PRÉPARATION DE LA PEINTURE

**Durcisseur :** Chamäleon 299 Durcisseur pour apprêt 499 Express **Rapport**

**de mélange (en volume) :4:1 Rapport de mélange (en poids) :**

Apprêt, g	Durcisseur, g	Diluant, g	Quantité de mélange, ml
157	24	9	100
314	49	18	200
472	73	26	300
629	97	35	400
786	122	44	500
943	146	53	600
1100	170	62	700
1258	195	71	800
1415	219	79	900
1572	244	88	1000

**Dilution:** sans diluant ; si nécessaire, diluer jusqu'à 10 % de Chamäleon UNI Thinner 322

Viscosité de pulvérisation 4 mm DIN (20°C) :20 à 30 s

Durée de vie en pot à 20 °C :45 min

### Prétraitement du substrat:

Le support doit être propre, sec, exempt de rouille et de graisse. Retirez les anciens revêtements ou apprêts non durcis ou abîmés.

<b>Ancien revêtement de peinture</b>	Pour une finition monocouche, utilisez du P400 pour le ponçage à sec ou du P600 pour le ponçage humide. Pour une finition bicouche, utilisez du P500/600 pour le ponçage à sec et du P800/1000 pour le ponçage humide.
<b>Mastics polyester</b>	Poncer à sec, utiliser du P240-320 pour le ponçage final, souffler, dégraisser.
<b>Apprêt époxy</b>	Poncer à sec, utiliser du P240-320 pour le ponçage final, souffler, dégraisser.
<b>Apprêt de lavage</b>	Appliquer après séchage
<b>Plastiques</b>	Dégraisser, matifier avec un tampon abrasif de finition, dégraisser à nouveau.
<b>Acier, métal nu</b>	Poncer à sec, utiliser du P240-320 pour le ponçage final, souffler et dégraisser. Préparer les surfaces métalliques nues avec un promoteur d'adhérence. Les petites surfaces en fer et en acier, ne dépassant pas la main, peuvent être recouvertes directement.

ATTENTION : Ne pas appliquer sur des supports thermoplastiques

### PROCESSUS DE CANDIDATURE

#### Conditions de traitement :

Utiliser uniquement dans un environnement bien ventilé et bien aéré. La température de traitement doit être d'au moins +12 °C et l'humidité de l'air ne doit pas dépasser 80 %.

Méthode d'application	Pression	Ajustage
Pistolet pulvérisateur à gravité	1,6 - 2,0 bars	1,3 - 1,8 mm
HVLP	1,6 - 2,0 bars	1,3 - 1,8 mm

Opérations de pulvérisation	DFT	Consommation
1 - 2	50 - 100 µm	6 - 8 m <sup>2</sup> /l

Temps d'évaporation	Entre les couches	Avant le séchage au four
	2 à 5 min	10 à 15 minutes

Séchage	Sans poussière	Prêt à toucher	Ponçable
Température de l'objet 20 °C	5 à 10 min	25 à 30 min	1 h
Température de l'objet 60 °C			10 à 15 minutes
Séchage IR à ondes courtes*			5 minutes
Séchage IR à ondes moyennes*			10 à 15 minutes

\* La température de l'objet ne doit pas dépasser 60 - 70 °C.

**Ponçage :**

Pour les finitions monocouches, poncer avec du P400 à sec ou du P600 à l'eau. Pour les finitions bicouches, utiliser du P500/600 à sec et du P800/1000 à l'eau.

**Produits Chamäleon associés :**

<b>Durcisseur</b>	Durcisseur 299 pour apprêt Express 499
<b>Diluant</b>	Diluant 322 UNI
<b>Élastifiant</b>	360 Elastifier
<b>Additif anti-silicone</b>	361 Additif anti-silicone

**Rapports de mélange en volume de produit**

	SV1	SV2	SV3	SV4	SV5	SV6
<b>499 BLANC</b>	100	50		75		
<b>499 GRIS</b>		50	100		50	
<b>499 NOIR</b>				25	50	100

**Réglementation sur les COV :**

Valeur limite UE : Catégorie B/c 540 g/l Ce  
produit contient au maximum 540 g/l de COV

**Durée de conservation :**

24 mois, si conservé dans les récipients d'origine hermétiquement fermés.

Cette version remplace toutes les versions antérieures publiées.

Pour des informations complémentaires, non contenues dans cette fiche technique, veuillez contacter le fournisseur à l'adresse suivante :

info@chamaeleon-produktion.de

Pour les informations de sécurité, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité correspondante.