

FICHE TECHNIQUE

Date de révision : 20.03.2024

APPRÊT DE REMPLISSAGE 2K HS 5:1

Numéro d'article : **14881, 14882, 14883, 14884, 14885, 14886, 14887, 14888, 14889, 148880, 148890**

Couleur: noir, blanc, gris, rouge

Utilisation prévue : Produit de finition automobile / Mastic

Caractéristiques générales : L'apprêt de remplissage 2K HS 5:1 est un apprêt facile à poncer offrant une haute résistance à la corrosion, un excellent pouvoir garnissant et une bonne adhérence sur diverses surfaces pour la rénovation automobile. Il peut être utilisé pour combler les zones (réparations ponctuelles) sans coulures ni bords. Le mélange des couleurs blanches, noires et grises permet de créer n'importe quelle nuance de gris.

PROCESSUS DE PRÉPARATION DE LA PEINTURE

Durcisseur : Chamäleon 288 Durcisseur pour primaire 488/444/467 **Rapport de mélange (en volume) :5:1 Rapport de mélange (en poids) :**

Apprêt, g	Durcisseur, g	Densité max., 20 %	Diluant, g	
			Remplissage, 30 %	Mouillé sur mouillé, 50 % (hors UE)
153	19	18	26	44
305	39	35	53	88
458	58	53	79	132
610	78	71	106	177
763	97	88	132	221
916	117	106	159	265
1068	136	124	185	309
1221	156	141	212	353
1373	175	159	238	397

1526	195	177	265	442
------	-----	-----	-----	-----

Dilution: Diluant Chamäleon 322/323 20 - 30 % comme apprêt de ponçage ; 30 - 40 % (COV UE) / 50 % (hors UE) comme apprêt mouillé sur mouillé

Viscosité de pulvérisation 4 mm DIN (20°C) : 30 - 55 s

Durée de vie en pot à 20 °C : 1 à 3 h

Prétraitement du substrat :

Le support doit être propre, sec, exempt de rouille et de graisse. Retirez les anciens revêtements ou apprêts non durcis ou abîmés.

Ancien revêtement de peinture	Dégraissier, poncer à sec avec du P220-280, souffler, dégraissier à nouveau
Mastics polyester	Poncer à sec, utiliser du P240-320 pour le ponçage final, souffler, dégraissier.
Apprêt époxy	Poncer à sec, utiliser du P240-320 pour le ponçage final, souffler, dégraissier.
Apprêt de lavage	Appliquer après séchage
Plastiques	Dégraissier, matifier avec un tampon abrasif de finition, dégraissier à nouveau
Acier	Poncer à sec, utiliser du P240-320 pour le ponçage final, souffler, dégraissier.

PROCESSUS D'APPLICATION

Conditions de traitement :

Utiliser uniquement dans un environnement bien ventilé et bien aéré. La température de traitement doit être d'au moins +12 °C et l'humidité de l'air ne doit pas dépasser 80 %.

Méthode d'application	Pression	Ajustage
Pistolet pulvérisateur à gravité	2,0 - 2,5 bars	1,5 - 1,9 mm
HVLP	2. 0 - 2,5 bar	1,5 - 1,9 mm

Opérations de pulvérisation	DFT	Consommation
1 - 3	60 - 180 µm	5 - 6 m ² /l

Temps d'évaporation	Entre les revêtements	Avant le séchage au four
	5 à 8 minutes	10 à 15 minutes

Séchage	Ponçable
Température de l'objet 20 °C	3 à 5 h
Température de l'objet 60 °C	30 à 40 min
Séchage IR à ondes courtes*	8 minutes
Séchage IR à ondes moyennes*	10 à 15 minutes

* La température de l'objet ne doit pas dépasser 60 - 70 °C.

Ponçage :

Poncer avec du papier abrasif P400 pour le ponçage à sec ou P600 pour le ponçage humide, pour les finitions monocouches, pour les finitions bicouches, utiliser P500 pour le ponçage à sec et P800 est recommandé pour le ponçage humide

Produits Chamäleon associés :

Durcisseur	288 Durcisseur pour apprêt 488/444/467
Diluant	Diluant 322 UNI/Diluant 323 UNI lent
Élastifiant	360 Elastifier
Additif anti-silicone	361 Additif anti-silicone

Rapports de mélange en volume de produit

	SV1	SV2	SV3	SV4	SV5	SV6
488 BLANC	100	50		75		
488 GRIS		50	100		50	
488 NOIR				25	50	100

Réglementation sur les COV :

Valeur limite UE : Catégorie B/c 540 g/l Ce
produit contient au maximum 540 g/l de COV

Durée de conservation :

36 mois, si conservé dans les emballages d'origine hermétiquement fermés

Cette version remplace toutes les versions antérieures publiées.

Pour des informations complémentaires, non contenues dans cette fiche technique, veuillez contacter le fournisseur via :
info@chamaeleon-produktion.de

Pour les informations de sécurité, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité correspondante.