

FICHE TECHNIQUE

Date de révision : 30.03.2024

APPRÊT MOUILLÉ SUR MOUILLÉ 2K

Numéro d'article :

14671

Couleur:

gris clair

Utilisation prévue :

Produit de finition automobile / Mastic

Caractéristiques générales :

Ce primaire-apprêt polyuréthane 2K humide sur humide offre une excellente adhérence universelle. Il s'applique directement sur l'acier, le fer, l'aluminium et les supports galvanisés, ainsi que sur les plastiques couramment utilisés dans l'industrie automobile. De plus, il permet de recouvrir des revêtements intacts et sains sans ponçage préalable. Ce primaire est recouvrable après un temps de séchage de seulement 15 minutes à 20 °C sans perte de brillance et assure une excellente absorption de la peinture. Ce primaire humide sur humide est recouvrable sans ponçage intermédiaire en 5 jours. Spécialement conçu pour la réparation automobile. Convient aux véhicules utilitaires du secteur industriel (carrosseries de fourgons, portillons, cabines, machines, etc.).

PROCESSUS DE PRÉPARATION DE LA PEINTURE

Durcisseur :Chamaleon 288 Durcisseur pour primaire 488/444/467

Dilution:Ajout de Chamaleon UNI Thinner 322/323 : 25 - 30 % (COV UE)/ 25 - 50 % (non UE) **Rapport de mélange (en volume) :5:1 Rapport de mélange (en poids) :**

Apprêt, g	Durcisseur, g	Diluant, g	
		UE, 30 %	Hors UE, 50 %
148	19	26	44
295	39	53	88
443	58	79	132
591	78	106	177
739	97	132	221

886	117	159	265
1034	136	185	309
1182	156	212	353
1329	175	238	397
1477	195	265	442

Viscosité de pulvérisation 4 mm DIN (20 °C) : 16 - 18 s Durée
de vie en pot à 20 °C : 2 h

Prétraitement du substrat :

Le support doit être propre, sec, exempt de rouille et de graisse. Retirez les anciens revêtements ou apprêts non durcis ou abîmés.

Ancien revêtement de peinture	Pour une finition monocouche, utilisez du P400 pour le ponçage à sec ou du P600 pour le ponçage humide. Pour une finition bicouche, utilisez du P500/600 pour le ponçage à sec et du P800/1000 pour le ponçage humide.
Mastics polyester	Poncer à sec, utiliser du P320-400 pour le ponçage final, souffler, dégraisser.
Apprêt époxy	Poncer à sec, utiliser du P320-400 pour le ponçage final, souffler, dégraisser.
Revêtement cataphorétique	Poncer à sec, utiliser du P320-400 pour le ponçage final, souffler, dégraisser.
Plastiques (PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PUR, PVC, PRV)	Avant application, chauffer l'objet à peindre pendant 60 min à 60 °C. Dégraisser soigneusement la surface. Poncer au Scotch Brite super fin avec un dissolvant silicone. Nettoyer à nouveau avec un dissolvant silicone. En raison de la diversité des types de plastiques et de mélanges disponibles sur le marché, nous recommandons de réaliser au préalable des tests sur un plastique similaire au substrat plastique d'origine.
Acier	Poncer à sec, utiliser du P320-400 pour le ponçage final, souffler, dégraisser.
Aluminium	Poncer à sec, utiliser du P320-400 pour le ponçage final, souffler, dégraisser.
Substrats zingués (galvanisation par lots/ immersion à chaud discontinue galvanisation)	Prétraiter la surface avec l'agent mouillant à l'ammoniaque
Substrats zingués (galvanisation en bande / galvanisation à chaud en continu) et électrozingage	Dégraisser, poncer à sec avec du P220, souffler, dégraisser à nouveau

PROCESSUS D'APPLICATION

Conditions de traitement :

Utiliser uniquement dans un environnement bien ventilé et bien aéré. La température de traitement doit être d'au moins +12 °C et l'humidité de l'air ne doit pas dépasser 80 %.

Méthode d'application	Pression	Ajustage
Pistolet pulvérisateur à gravité	1,6 - 2,0 bars	1,3 - 1,5 mm
HVLP	1,6 - 2,0 bars	1,3 - 1,5 mm

Opérations de pulvérisation	DFT	Consommation
1	20 - 30 µm	14,5 - 15 m ² /l

Séchage	Recouvrable
Température de l'objet 20 °C	15 à 20 minutes

Conseils de traitement

En général, appliquez une seule couche uniforme et fluide pour garantir un étalement optimal. Si la surface à peindre présente des zones fortement absorbantes (par exemple, des traces de mastic), appliquez au préalable une couche d'apprêt par pulvérisation. Après un court temps d'évaporation d'environ 2 à 3 minutes à 20 °C, appliquez la couche finale sur toute la surface.

Produits Chamäleon associés :

Durcisseur	288 Durcisseur pour apprêt 488/444/467
Diluant	Diluant 322 UNI/Diluant 323 UNI lent
Additif anti-silicone	361 Additif anti-silicone

Réglementation sur les COV

Valeur limite UE : Catégorie B/c 540 g/l

Ce produit contient max. 540 g/l.

Durée de conservation :

36 mois, si conservé dans les récipients d'origine hermétiquement fermés.

Cette version remplace toutes les versions antérieures publiées.

Pour des informations complémentaires, non contenues dans cette fiche technique, veuillez contacter le fournisseur via :

info@chamaeleon-produktion.de

Pour les informations de sécurité, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité correspondante.