

FICHE TECHNIQUE

Date de révision : 20.03.2024

APPRÊT ALL IN ONE 4:1

Numéro d'article :	14664
Couleur:	gris foncé
Utilisation prévue :	Produit de finition automobile / Mastic
Caractéristiques générales :	<p>L'apprêt tout-en-un 2K est un apprêt polyvalent à séchage rapide, ponçable et comme apprêt mouillé sur mouillé . Adhérence universelle : applicable directement sur l'acier, le fer, l'aluminium et les supports zingués (DTM), ainsi que sur les plastiques couramment utilisés dans l'industrie automobile. De plus, il est possible de recouvrir des revêtements cataphorétiques intacts et sains sans ponçage préalable. Il peut être recouvert sans ponçage intermédiaire en 5 jours.</p> <p>Ce produit combine les caractéristiques d'un apprêt de ponçage, d'un apprêt mouillé sur mouillé et d'un apprêt pour plastiques, ce qui conduit à une simplification des routines dans les ateliers de peinture. Recouvrable avec des laques 1K et 2K.</p>

PROCESSUS DE PRÉPARATION DE LA PEINTURE

Durcisseur : Durcisseur Chamäleon 266 pour apprêt tout-en-un 466 **Rapport de mélange (en volume) :4:1 Rapport de mélange (en poids) :**

Apprêt, g	Durcisseur, g	Diluant, g		
		Remplissage (UE), 5 %	Remplissage (hors UE), 20 %	Mouillé sur mouillé/plastique charge (hors UE), 40 %
159	24	4	18	35
319	49	9	35	71
478	73	13	53	106
637	97	18	71	141
797	122	22	88	177
956	146	26	106	212

1115	170	31	124	247
1274	195	35	141	283
1434	219	40	159	318
1593	244	44	177	353

Dilution: Cham'aleon UNI Thinner 322/323, ajout de 0 à 5 % (COV UE)/15 à 20 % (non UE) comme apprêt de ponçage ; 10 - 15 % (COV UE)/30 - 40 % (hors UE) comme enduit mouillé sur mouillé/apprêt plastique

Viscosité de pulvérisation 4 mm DIN (20°C) : 20 à 30 s comme mastic de ponçage ; 15 à 20 s comme mastic humide sur humide/plastique **Durée de vie en pot à 20 °C :** 1 h

Prétraitement du substrat :

Le support doit être propre, sec, exempt de rouille et de graisse. Retirez les anciens revêtements ou apprêts non durcis ou abîmés.

Ancien revêtement de peinture	Pour une finition monocouche, utilisez du P400 pour le ponçage à sec ou du P600 pour le ponçage humide. Pour une finition bicouche, utilisez du P500/600 pour le ponçage à sec et du P800/1000 pour le ponçage humide.
Mastics polyester	Poncer à sec, utiliser du P240-320 pour le ponçage final, souffler, dégraisser.
Apprêt époxy	Poncer à sec, utiliser du P240-320 pour le ponçage final, souffler, dégraisser.
Revêtement cataphorétique	Dégraisser, matifier avec un tampon abrasif de finition, dégraisser à nouveau
Plastiques (PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PUR, PVC, PRV)	Avant l'application, réchauffer l'objet à peindre pendant 60 minutes à 60 °C. Dégraisser soigneusement la surface avec un dégraissant antistatique. Poncez avec un tampon doux extra-fin. Nettoyez à nouveau avec un dégraissant antistatique. Laissez sécher complètement les pièces. En raison de la diversité des types de plastiques et de mélanges disponibles sur le marché, nous recommandons de tester au préalable sur un plastique similaire au substrat plastique d'origine.
Acier	Poncer à sec, utiliser du P120 pour le ponçage final, souffler, dégraisser
Aluminium	Poncer à sec, utiliser du P220 pour le ponçage final, souffler, dégraisser
Zinc	Prétraiter avec l'agent mouillant à l'ammoniaque

ATTENTION : Les substances séparatrices doivent être complètement éliminées ! Après la préparation, nous recommandons d'effectuer un test d'humidification à l'eau. Si l'eau s'écoule rapidement, répéter le prétraitement.

PROCESSUS D'APPLICATION

Conditions de traitement :

Utiliser uniquement dans un environnement bien ventilé et bien aéré. La température de traitement doit être d'au moins +12 °C et l'humidité de l'air ne doit pas dépasser 80 %.

Méthode d'application	Pression	Ajutage
Pistolet pulvérisateur à gravité	1,6 - 2,0 bars	1,2 - 1,8 mm
HVLP	1,6 - 2,0 bars	1,2 - 1,8 mm

Opérations de pulvérisation	DFT	Consommation
1 - 3	60 - 180 µm (mastic de ponçage) 40 - 60 µm (mastic humide sur humide) 20 - 30 µm (mastic plastique)	5 - 6 m ² /l

Temps d'évaporation	Entre les couches	Avant le séchage au four
	5 à 8 minutes	10 à 15 minutes

Séchage	Ponçable	Recouvrable
Température de l'objet 20 °C	4 à 5 h	15 à 20 minutes
Température de l'objet 60 °C	30 à 40 min	
Séchage IR à ondes courtes*	8 minutes	
Séchage IR à ondes moyennes*	10 à 15 minutes	

* La température de l'objet ne doit pas dépasser 60 - 70 °C.

Ponçage :

Poncer (avec du papier abrasif P400 pour le ponçage à sec ou P600 pour le ponçage humide, pour les finitions monocouche, pour les finitions bicouches utiliser P500 pour le ponçage à sec et P800 est recommandé pour le ponçage humide)

Produits Chamäleon associés :

Durcisseur	Durcisseur 266 pour apprêt tout-en-un 466
Diluant	Diluant 322 UNI/Diluant 323 UNI lent
Élastifiant	360 Elastifier
Additif anti-silicone	361 Additif anti-silicone

Réglementation sur les COV :

Valeur limite UE : Catégorie B/c 540 g/l Ce
produit contient max. 540 g/l de COV

Durée de conservation :

36 mois, si conservé dans les récipients d'origine hermétiquement fermés.

Cette version remplace toutes les versions antérieures publiées.

Pour des informations complémentaires, non contenues dans cette fiche technique, veuillez contacter le fournisseur via :
info@chamaeleon-produktion.de

Pour les informations de sécurité, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité correspondante.