

FICHE TECHNIQUE

Date de révision : 20.03.2024

APPRÊT 2K 4:1

Numéro d'article : 14441, 14442, 14443, 14444, 14445, 14446

Couleur: noir, blanc, gris

Utilisation prévue : Produit de finition automobile / Mastic

Caractéristiques générales : L'apprêt 2K Primer 4:1 est un apprêt-surfaceur facile à poncer, offrant un pouvoir garnissant supérieur, une excellente protection contre la corrosion et une excellente adhérence sur divers matériaux. Développé pour la réparation automobile, il permet de reboucher/apprêter des zones partielles (réparations ponctuelles) sans coulures ni formation de bords. Le mélange d'apprêts blanc, noir et gris permet d'obtenir toutes les nuances de gris.

PROCESSUS DE PRÉPARATION DE LA PEINTURE

Durcisseur : Chamáleon 288 Durcisseur pour primaire 488/444/467 **Rapport de mélange (en volume) :4:1 Rapport de mélange (en poids) :**

Apprêt, g	Durcisseur, g	Diluant, g	Quantité de mélange, ml
148	24	13	100
297	49	26	200
445	73	40	300
593	97	53	400
742	122	66	500
890	146	79	600
1038	170	93	700
1186	195	106	800
1335	219	119	900
1483	244	132	1000

Dilution: Chamáleon UNI Diluant 322/323 10 -15% **Viscosité de pulvérisation 4 mm DIN (20°C) :** 30 - 55 s **Durée de vie en pot à 20 °C :** 2 h

Prétraitement du substrat :

Le support doit être propre, sec, exempt de rouille et de graisse. Retirez les anciens revêtements ou apprêts non durcis ou abîmés..

Ancien revêtement de peinture	Dégraissier, poncer à sec avec du P220-280, souffler, dégraissier à nouveau
Mastics polyester	Poncer à sec, utiliser du P240-320 pour le ponçage final, souffler, dégraissier.
Apprêt époxy	Poncer à sec, utiliser du P240-320 pour le ponçage final, souffler, dégraissier.
Apprêt anticorrosion	Appliquer après séchage
Plastiques	Dégraissier, matifier avec un tampon abrasif, puis dégraissier à nouveau. Appliquer un apprêt plastique pour une meilleure adhérence.
Acier	Ponçage à sec, ponçage final au P240-320, dépoussiérage, dégraissage. Application d'un primaire d'accrochage pour une meilleure adhérence. Les petites surfaces en fer et en acier, ne dépassant pas la main, peuvent être recouvertes directement.

ATTENTION : Ne pas appliquer sur des supports thermoplastiques

PROCESSUS D'APPLICATION

Conditions de traitement :

Utiliser uniquement dans un environnement bien ventilé et bien aéré. La température de traitement doit être d'au moins +12 °C et l'humidité de l'air ne doit pas dépasser 80 %.

Méthode d'application	Pression	Ajustage
Pistolet pulvérisateur à gravité	1,6 - 2,0 bars	1,3 - 2,0 mm
HVLP	1,6 - 2,0 bars	1,3 - 2,0 mm

Opérations de pulvérisation	DFT	Consommation
1 - 3	60 - 180 µm	5 - 6 m ² /l

Temps d'évaporation	Entre les couches	Avant le séchage au four
	5 à 8 minutes	10 à 15 minutes

Séchage	Ponçable
Température de l'objet 20 °C	3 à 5 h
Température de l'objet 60 °C	30 à 40 min
Séchage IR à ondes courtes*	8 minutes
Séchage IR à ondes moyennes*	10 à 15 minutes

* La température de l'objet ne doit pas dépasser 60 - 70 °C.

Ponçage :

Poncer (avec du papier abrasif P400 pour le ponçage à sec ou P600 pour le ponçage humide pour les finitions monocouches, pour les finitions bicouches, utiliser P500/600 pour le ponçage à sec et P800/1000 pour le ponçage humide)

Produits Chamäleon associés :

Durcisseur	288 Durcisseur pour apprêt 488/444/467
Diluant	Diluant 322 UNI/Diluant 323 UNI lent
Élastifiant	360 Elastifier
Additif anti-silicone	361 Additif anti-silicone

Rapports de mélange en volume de produit

	SV1	SV2	SV3	SV4	SV5	SV6
444 BLANC	100	50		75		
444 GRIS		50	100		50	
444 NOIR				25	50	100

Réglementation sur les COV :

Valeur limite UE : Catégorie B/c 540 g/l Ce
produit contient au maximum 540 g/l de COV

Durée de conservation :

36 mois, si conservé dans les récipients d'origine hermétiquement fermés.

Cette version remplace toutes les versions antérieures publiées.

Pour des informations complémentaires, non contenues dans cette fiche technique, veuillez contacter le fournisseur via :
info@chamaeleon-produktion.de

Pour les informations de sécurité, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité correspondante.