

FICHE TECHNIQUE

Date de révision : 20.03.2024

APPRÊT 1K RAPIDE

Numéro d'article :	14225, 14227
Couleur:	gris
Utilisation prévue :	Produit de finition automobile / Mastic et surfacage
Caractéristiques générales :	<p>1K Primer Fast est un apprêt de réparation sans chromate ni plomb, offrant d'excellentes propriétés de remplissage et un bon pouvoir couvrant pour la réparation automobile. Il peut être utilisé sur d'anciennes peintures bicomposants poncées, d'anciens apprêts ou directement sur l'acier.</p> <p>Ce produit offre un gain de temps grâce à un séchage et un ponçage rapides.</p>

PROCESSUS DE PRÉPARATION DE LA PEINTURE

Durcisseur : sans durcisseur

Dilution: Chamäleon UNI Diluant 322/323 env. 50 - 70%

Viscosité de pulvérisation 4 mm DIN (20°C) :15 à 20 s

Prétraitement du substrat :

Le support doit être propre, sec, exempt de rouille et de graisse. Retirez les anciens revêtements ou apprêts non durcis ou abîmés.

Ancien revêtement de peinture	Dégraisser, poncer à sec avec du P320, souffler, dégraisser à nouveau
Mastics polyester	Poncer à sec, utiliser du P240-320 pour le ponçage final, souffler, dégraisser.
Apprêt époxy	Poncer à sec, utiliser du P240-320 pour le ponçage final, souffler, dégraisser.
Apprêt anticorrosion	Appliquer après séchage
Acier	Dégraisser, poncer à sec avec du P120, souffler, puis dégraisser à nouveau. Appliquer un primaire d'accrochage avant pour une meilleure adhérence.
Revêtement électronique cathodique	Dégraisser, poncer à sec avec du P320, souffler, dégraisser à nouveau

ATTENTION : Ne pas appliquer sur des supports thermoplastiques

PROCESSUS D'APPLICATION

Conditions de traitement :

Utiliser uniquement dans un environnement bien ventilé et bien aéré. La température de traitement doit être d'au moins +12 °C et l'humidité de l'air ne doit pas dépasser 80 %.

Méthode d'application	Pression	Ajutage
Pistolet pulvérisateur à gravité	1,6 - 2,0 bars	1,3 - 1,6 mm
HVLP	1,6 - 2,0 bars	1,3 - 1,6 mm

Opérations de pulvérisation	DFT	Consommation
2 - 3	20 - 40 µm	5 - 7 m ² /l

Temps d'évaporation	Entre les couches	Avant le séchage au four
	5 minutes	10 minutes

Séchage	Sans poussière	Ponçable	Recouvrable
Température de l'objet 20 °C	15 minutes	45 min	30 minutes
Température de l'objet 60 °C			15 minutes
Séchage IR à ondes courtes*			8 minutes
Séchage IR à ondes moyennes*			10 à 15 minutes

* La température de l'objet ne doit pas dépasser 60 - 70 °C.

Ponçage :

Lorsqu'il est utilisé comme enduit de ponçage après séchage, poncer comme suit :

- Pour les couches de finition monocouche, poncer à sec avec P400 ou humide avec P600.
- Pour les couches de finition à 2 couches, il est recommandé de poncer à sec avec P500/600 ou à l'eau avec P800/1000.
- Éliminez soigneusement les résidus de ponçage à l'aide d'un dégraissant pour silicone. Utilisez des chiffons propres et non pelucheux.
- Il est recommandé de souffler soigneusement les surfaces poncées et/ou les joints, rainures, etc. avec de l'air comprimé exempt d'huile et d'humidité.
- Nettoyez ensuite la surface à peindre avec un dégraissant silicone à l'aide d'un chiffon neuf et propre.
- Une fois que les nettoyeurs ont complètement séché sans laisser de traces, appliquez la couche de finition.

Produits Chamäleon associés :

Diluant	Diluant 322 UNI/Diluant 323 UNI lent
Élastifiant	360 Elastifier
Additif anti-silicone	361 Additif anti-silicone



CHAM'ALEON GMBH / RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A / 69115 HEIDELBERG / GERMANY

CHAM'ALEON GMBH
RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A
69115 HEIDELBERG
GERMANY

FON 0049 (0) 6221 - 520 440
FAX 0049 (0) 6221 - 520 449
MAIL INFO@CHAMAELEON-PRODUKTION.DE
WEB WWW.CHAMAELEON-PRODUKTION.DE

REMARQUES IMPORTANTES :

Ne pas recouvrir avec des produits à base de polyester

Réglementation sur les COV :

Valeur limite UE : Catégorie B/e 840 g/l Ce
produit contient max. 544 g/l de COV

Durée de conservation :

36 mois, si conservé dans les emballages d'origine hermétiquement fermés

Cette version remplace toutes les versions antérieures publiées.

Pour des informations complémentaires, non contenues dans cette fiche technique, veuillez contacter le fournisseur via :
info@chamaeleon-produktion.de

Pour les informations de sécurité, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité correspondante.

VAT NO. / UST-ID NR.: DE231468544
EORI NO. / EORI NR.: DE6029442
CEO / GESCHÄFTSFÜHRER: SASCHA HAGEMANN
TRADE REGISTER NO. / HANDELSREGISTER NR.: AMTSGERICHT MANNHEIM HRB. 9778
Chamäleon GmbH – Fiche technique

BANK: HEIDELBERGER VOLKSBANK EG
IBAN: DE78 6729 0000 0042 8627 03
BIC: GENODE61HD