

FICHE TECHNIQUE

Date de révision: 20.03.2024

APPRÊT ANTI-CORROSION 2K

Numéro d'article :

14045

Couleur:

jaune-vert

Utilisation prévue :

Produit de réparation automobile / Apprêt

Caractéristiques générales :

Primaire 2K à durcissement acide et sans chromate, spécialement conçu pour les supports en aluminium. Il offre également une protection active contre la corrosion et une excellente adhérence sur les supports en fer, en acier et galvanisés. Recouvrable avec tous les systèmes 1K et 2K (à l'exception des revêtements époxy et des bases aqueuses).

PROCESSUS DE PRÉPARATION DE LA PEINTURE

Durcisseur : Chamäleon 204 Durcisseur pour apprêt 404 Washprimer

Rapport de mélange (en volume) : 2:1; 1:1 pour les grandes surfaces

Rapport de mélange (en poids) :

Apprêt, g	Durcisseur, g	Poids total, g	Quantité de mélange, ml
66	30	95	100
132	59	191	200
197	89	286	300
263	119	382	400
329	148	477	500
395	178	573	600
461	208	668	700
526	237	764	800
592	267	859	900
658	297	955	1000

Dilution: sans diluant

Viscosité de pulvérisation 4 mm DIN (20°C) : 16 - 18 s

Durée de vie en pot à 20 °C : 12 h

Prétraitement du substrat :

Le support doit être propre, sec, exempt de rouille et de graisse. Retirez les anciens revêtements ou apprêts non durcis ou abîmés.

Acier galvanisé	Dégraisser, matifier avec un tampon de finition abrasif fin, dégraisser à nouveau
Aluminium	Dégraisser, poncer à sec P240-320 ou mater avec un tampon de finition abrasif, dégraisser à nouveau
Acier	Dégraisser, poncer à sec avec du P240-320, souffler, dégraisser à nouveau
Zinc	Prétraiter la surface avec l'agent mouillant à l'ammoniaque

ATTENTION:

L'adhérence sur les supports en acier inoxydable doit d'abord être testée.

Ne pas appliquer directement sur des matériaux alcalins tels que les matériaux époxy ou les couches de base aqueuses. Ne pas appliquer sur des supports thermoplastiques.

PROCESSUS D'APPLICATION

Conditions de traitement :

Utiliser uniquement dans un environnement bien ventilé et bien aéré. La température de traitement doit être d'au moins +12 °C et l'humidité de l'air ne doit pas dépasser 80 %.

Méthode d'application	Pression	Ajustage
Pistolet pulvérisateur à gravité	1,6 - 2,0 bars	1,3 - 1,5 mm
HVLP	1,6 - 2,0 bars	1,2 - 1,5 mm

Opérations de pulvérisation	DFT	Consommation
1 - 1,5 couche	10 - 15 µm	8 - 10 m²/l

Temps d'évaporation	Entre les couches	Avant le séchage au four
	Non recommandé	-

Séchage	Sans poussière	Prêt à toucher	Recouvrable
Température de l'objet 20 °C	4 à 6 min	20 à 25 minutes	30 minutes
Séchage IR à ondes courtes*			8 minutes
Séchage IR à ondes moyennes*			10 à 15 minutes

* Pendant le séchage IR, la température de l'objet ne doit pas dépasser 60 - 70 °C

Ponçage : aucun ponçage n'est requis

Produits Chamäleon associés :

Durcisseur	Durcisseur 204 pour 404 Wash Primer
Additif anti-silicone	61 Additif anti-silicone

CHAMÄLEON GMBH / RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A / 69115 HEIDELBERG / GERMANY

CHAMÄLEON GMBH
RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A
69115 HEIDELBERG
GERMANY

FON 0049 (0) 6221 - 520 440
FAX 0049 (0) 6221 - 520 449
MAIL INFO@CHAMAELEON-PRODUKTION.DE
WEB WWW.CHAMAELEON-PRODUKTION.DE

REMARQUES IMPORTANTES

Le Washprimer doit être recouvert d'une couche de finition dans les 8 heures.

Les pièces traitées avec un primaire d'accrochage doivent être protégées de l'humidité. Ne pas appliquer de peinture polyester.

Ne pas conserver les restes de produit dans les récipients en fer.

Réglementation sur les COV :

Valeur limite UE : Catégorie B/c 780 g/l

Ce produit contient max. 710 g/l

Durée de conservation :

24 mois, si conservé dans les récipients d'origine hermétiquement fermés.

Cette version remplace toutes les versions antérieures publiées.

Pour des informations complémentaires, non contenues dans cette fiche technique, veuillez contacter le fournisseur via :
info@chamaeleon-produktion.de

Pour les informations de sécurité, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité correspondante.